



日照新瑞运输有限公司加油站
经营危险化学品

安全评价报告

主要负责人：张万生

经 办 人：张万生

联 系 电 话：13806335068

2024 年 11 月 06 日

(被评价单位公章)

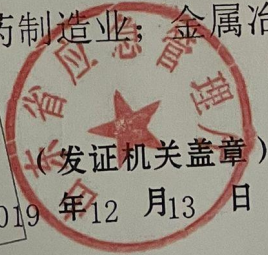


安全评价机构
资质证书

(副本) (APJ-鲁)-011

统一社会信用代码: 913711027834715020

机构名称: 山东瑞康安全评价有限公司
办公地址: 山东省日照市黄海一路东首与万安路交汇处万安小区对面
法定代表人: 徐岩
证书编号: APJ-(鲁)-011
首次发证: 2019年12月13日
有效期至: 2024年12月12日
业务范围: 金属、非金属矿及其他矿采选业; 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业; 金属冶炼。



2019年12月13日

日照新瑞运输有限公司加油站 经营危险化学品 安全评价报告

评价机构名称：山东瑞康安全评价有限公司

资质证书编号：APJ—（鲁）—011

法人代表：徐 岩

审核定稿：阚常梅

评价组长：徐 广



评 价 人 员

项目名称	日照新瑞运输有限公司加油站经营危险化学品安全评价报告					
	姓名	专业	专业能力	证书编号	从业编号	签字
项目负责人	徐广	计算机科学与技术	自动化	S01103700011 0191000707	024770	徐广
项目组成员	杨林	化学	化工工艺	S01103700011 0191000675	023260	杨林
	徐广	计算机科学与技术	自动化	S01103700011 0191000707	024770	徐广
	陈长江	安全工程	安全	S01103200011 0201000358	025374	陈长江
	刘子强	电气工程及其自动化	电气	160000000010 0157	023262	刘子强
	刘相梅	过程装备与控制工程	化工机械	S01103200011 0201000351	034085	刘相梅
报告编制人	徐广	计算机科学与技术	自动化	S01103700011 0191000707	024770	徐广
报告审核人	徐传珠	化学	化工工艺	160000000020 0840	029163	徐传珠
过程控制负责人	王海燕	应用化学	化工工艺	S01103200011 0201000430	025377	王海燕
技术负责人	阚常梅	应用化学	化工工艺	S01103200011 0201000391	031055	阚常梅

前 言

名称：日照新瑞运输有限公司加油站

类型：有限责任公司分公司

营业场所：山东省日照市东港区日照街道丹阳路 177 号

负责人：张万生

成立日期：2001 年 12 月 24 日

经营范围：汽油、柴油零售；日用百货、食品、建材、桶装润滑油批发零售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

日照新瑞运输有限公司加油站（以下简称该加油站）占地面积 7634.3 m²，用地主要包括站房（包括配电间、办公室、营业厅、储物间、休息室等）、油罐区、加油区（包括罩棚）、辅助用房（内设柴油发电机房、储物间、厕所，柴油发电机已停用）、闲置办公楼、地磅等。该加油罩棚下现用 5 座加油岛与 10 台双枪单油品加油机（西南侧 2 台加油机停用，不在本次评价范围内），加油机分东西两排布置，西侧一排设置 3 台汽油加油机和 1 台柴油加油机，东侧一排设置 3 台加油机、2 台柴油加油机、1 台汽/柴油加油机。罐区内现用 6 座储罐，汽油储罐 3 座均为 20m³，柴油储罐 3 座均为 40m³，南北方向布置。该站汽油储油罐总罐容 180m³，柴油储罐容积折半计入油罐总容积后为 120m³，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 3.0.9 条规定，该站为二级加油站。该加油站设有汽油卸油油气回收系统、汽油加油油气回收系统与汽油三次油气回收系统。

日照新瑞运输有限公司加油站于 2021 年 11 月 25 取得了的《危险化学品经营许可证》，证书编号：鲁日危化经字【2021】000148 号，有效期至 2024 年 11 月 24 日。

根据《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令〔2021〕第 88 号修订）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令〔2002〕第 344 号〔2 国务院令〔2011〕591 号修订、国务院令〔2013〕第 645 号修订）、《关于印发〈危险化学品经营单位安全评价导则（试行）〉的通知》安监管管

二字〔2003〕38号等有关规定，对危险化学品生产经营单位进行安全评价，是加强危险化学品安全管理，找出存在的不安全因素，做好事故预防工作，切实抓好安全生产经营工作的重要措施之一。

受日照新瑞运输有限公司加油站的委托，山东瑞康安全评价有限公司承担了其经营危险化学品项目现状安全评价工作。评价组在对被评价单位提供的有关资料分析和对评价项目实地考察的基础上，依据《危险化学品经营单位安全评价导则（试行）》（安监管管二字〔2003〕38号）和《山东省加油站安全评价导则》（鲁安监发〔2006〕114号）等法律法规标准规范的规定要求，编制完成了本危险化学品经营项目安全评价报告。

本报告在编写过程中，得到了各级有关部门的大力支持和企业的积极配合，在此表示感谢。

评价组

2024年11月

目 录

术语及代号 1

1 概述 1

 1.1 评价目的 1

 1.2 评价范围 1

 1.3 评价依据 2

 1.4 评价程序 8

2 加油站基本情况 10

 2.1 基本情况 10

 2.2 自然条件 14

 2.3 地理位置 16

 2.4 周边环境 17

 2.5 总平面布置 21

 2.6 加油站工艺 25

 2.7 主要建（构）筑物、经营品种 29

 2.8 公用及辅助工程 30

 2.9 安全管理 36

3 主要危险、有害因素辨识 38

 3.1 主要危险物质特性 38

 3.2 主要危险、有害因素分析 50

 3.3 危险、有害因素分布 58

 3.4 重大危险源辨识 61

 3.5 事故案例 64

4 评价单元的划分和评价方法的选择 67

 4.1 划分评价单元 67

 4.2 选择评价方法 67

5 安全评价 69

5.1 加油站否决型安全检查表评价	69
5.2 现场检查表	77
5.3 重大生产安全事故隐患检查	85
5.4 危险化学品经营单位经营条件的检查	87
6 安全对策措施及建议	88
6.1 安全管理方面的对策措施	88
6.2 总平面布置方面的对策措施	89
6.3 加油工艺及设施方面的对策措施	89
6.4 其他设施方面的对策措施	91
7 整改情况复查	93
8 评价结论	95
附录一：爆炸区域划分	96
附录二：加油站代表性照片	100
附录三：报告附件资料目录	101

术语及代号

一、术语说明

1. 加油站

具有储油设施，使用加油机为机动车辆油箱加注汽油、柴油等车用燃料并可提供其他便利性服务的场所。

2. 站房

用于加油加气站管理、经营和提供其他便利性服务的建筑物。

3. 加油岛

用于安装加油机的平台。

4. 埋地油罐

罐顶低于周围 4m 范围内的地面，并采用直接覆土或罐池充沙方式埋设在地下的卧式油品储罐。

5. 密闭卸油点

埋地油罐以密闭方式接卸汽车油罐车所载油品的固定接头处。

6. 成品油

石油经过炼制加工或调和达到产品的质量标准的，用于销售的油品，包括汽油、柴油及各种润滑油。

7. 危险化学品

是指具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

8. 评价单元

根据被评价单位的实际情况和安全评价的需要而将被评价对象划分为一些相对独立部分进行安全评价，其中每个相对独立部分称为评价单元。

9. 职业安全卫生（同义词，劳动安全卫生）

以保障职工在职业活动过程中的安全与健康为目的的工作领域及在法律、技术、设备、组织制度和教育等方面所采取的相应措施。

10. 本质安全

通过设计等手段使生产设备或生产系统本身具有安全性，即使在误操作或发生故障的情况下也不会造成事故。

11. 危险因素

能对人造成伤亡或对物造成突发性损坏的因素。

12. 有害因素

是指能影响人的身体健康，导致疾病或对物造成慢性损害的因素。

13. 危险源

可能导致人身伤害、健康损害、财产损失、工作环境破坏或这些情况组合的根源或状态。

14. 危险和有害因素

可对人造成伤亡、影响人的身体健康甚至导致疾病的因素。

15. 危险化学品数量

长期或临时生产、加工、使用或储存危险化学品的数量。

16. 临界量

某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。

17. 危险化学品重大危险源

指长期地或者临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或者超过临界量的单元。

18. 爆炸危险区域

爆炸性混合物出现的或预期可能出现的数量达到足以要求对电气设备的结构、安装和使用采取预防措施的区域。

19. 卸油油气回收系统：将油罐车向汽油罐卸油时产生的油气密闭回收至油罐车内的系统。

20. 加油油气回收系统：将给汽油车辆加油时产生的油气密闭回收至埋地汽油罐的系统。

21. 油气回收装置：是指在装卸汽油和给车辆加油的过程中，将挥发的汽油油气收集起来，通过吸收、吸附或冷凝等工艺中的一种或两种方法，或

减少油气的污染，或使油气从气态转变为液态，重新变为汽油，达到回收利用的目的。

二、符号和代号

常用符号、代号说明一览表

序号	常用符号、代号	含义说明	序号	常用符号、代号	含义说明
1	m	米	15	℃	摄氏度
2	MPa	兆帕	16	d	天
3	s	秒	17	mm	毫米
4	kVA	千伏安	18	W	瓦
5	D	直径	19	m / s	米 / 秒
6	kPa	千帕	20	P	泵
7	t	吨	21	L	升
8	a	年	22	kw · h	千瓦时
9	kg	千克	23	h	h
10	min	分钟	24	Nm ³	标准立方米
11	LD50	口服毒性半数致死量、皮肤接触毒性半数致死量	25	MAC	最高容许浓度
12	LC50	吸入毒性半数致死浓度	26	PC-STEL	短时间接触容许浓度
13	CAS 号	美国化学文摘对化学物质登录的检索服务号	27	PC-TWA	时间加权平均容许浓度
14	UN 号	联合国《关于危险货物运输的建议书》对危险货物制订的编号			

1 概述

1.1 评价目的

1) 贯彻落实《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品经营许可证管理办法》和《危险化学品安全管理条例》，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，通过现场考察和资料分析，根据实际情况，运用合理的评价方法，对该委托单位的经营条件进行安全评价。

2) 通过对危险化学品经营进行安全评价，健全该加油站安全管理制度，消除事故隐患，提出防范措施，预防危险化学品事故的发生。

3) 辨识该加油站存在的危险有害因素，查找存在的安全隐患，对该委托单位下一步开展的经营工作提出科学、合理、可行的安全管理建议和措施。

4) 为危险化学品经营管理提供安全管理方面的指导和参考，促进危险化学品安全管理工作稳步进行。为应急管理部门对该加油站依法进行应急管理提供参考和依据。

5) 评定该加油站的安全状况，找出存在的危险、有害因素和安全隐患，提出相应的对策措施，在此基础上，提出整改建议，并对整改后的情况进行现场复查认定，使其达到“符合”换发危险化学品经营许可证的要求。

1.2 评价范围

本评价报告的评价对象为日照新瑞运输有限公司加油站（以下简称该加油站），其评价范围为该加油站安全管理、站址选择及总平面布置、加油工艺及设施、其它设施（如电气装置、排水等），具体评价范围如表 1.2-1。

表 1.2-1 评价范围表

序号	评价范围	评价范围具体组成	备注
1	总平面布置	包括外部条件、总平面布置、竖向布置	
2	工艺装置、设施	1. 设置罩棚 1 座，罩棚高度 10m，罩棚下共安装 12 台加油机，现用 10 台加油机分东西两排布置，西侧一排设置 3 台汽油加油机和 1 台柴油加油机，东侧一排设置 3 台加油机、2 台柴油加油机、1 台汽/柴油加油机。	西南方向两台加油机已停用，不在本次评价范围。

序号	评价范围	评价范围具体组成	备注
		2. 设置加油、卸油及三次油气回收设施。	
3	储存设施	罐区为非承重式罐区，设置直埋地下单层储罐 8 座，现用 6 座储罐中汽油储罐 3 座均为 20m ³ ，柴油储罐 3 座均为 40m ³ ，南北方向布置。该站汽油储油罐总罐容 180m ³ ，柴油储罐容积折半计入油罐总容积后为 120m ³ 。	罐区南侧两座储罐已停用，不在本次评价范围。
4	公用工程及辅助设施	1. 供水：来自于市政给水管网； 2. 消防设施：配备灭火器、灭火毯、消防沙等； 3. 设置防雷防静电、液位报警、视频监控、紧急切断、供配电系统、电子式防溢流阀。 4. 供配电：发电机房	
5	生活、办公及福利设施	设置站房 1 座（2F），站房内分别设置办公室、营业厅、值班室、配电间。	站房 2 层停用
6	安全管理	安全管理制度、责任制、操作规程、应急预案等	

凡涉及该加油站其他产品的经营及站外运输等，则应执行国家有关规定和相关标准，不在本评价范围内。

被评价单位在本次评价工作完成后，若对现有装置进行改建、扩建，必须重新进行安全评价，由改建、扩建引起现有工艺、装置改动或地址变更等不包括在本评价范围之内。

本评价报告的结论是在企业反馈意见的基础上得出的，日照新瑞运输有限公司加油站应当对其所提供资料和情况的真实性和准确性负责。

1.3 评价依据

序号	依据名称	依据文号
法律、法规		
1	《中华人民共和国安全生产法》	（中华人民共和国主席令〔2002〕第七十号（根据主席令〔2009〕第十八号、主席令〔2014〕第十三号修订、主席令〔2021〕第八十八号修订）
2	《中华人民共和国劳动法》	中华人民共和国主席令〔1994〕第 28 号（根据主席令〔2009〕第 18 号修订，根据主席令〔2018〕第 24 号修订）
3	《中华人民共和国消防法》	中华人民共和国主席令〔1998〕第 4 号（根据主席令〔2008〕第 6 号、主席令〔2019〕第 29 号、主席令〔2021〕第 81 号修订）
4	《中华人民共和国职业病防治法》	中华人民共和国主席令〔2001〕第 60 号（根据主席令〔2011〕第 52 号第一次修订，根据主席

序号	依据名称	依据文号
		令〔2016〕第48号第二次修订，根据主席令（2017）第81号第三次修订，根据主席令（2018）第24号第四次修订）
5	《中华人民共和国突发事件应对法》	中华人民共和国主席令（2007）第69号
6	《中华人民共和国环境保护法》	中华人民共和国主席令（1989）第二十二号（根据主席令（2014）第九号修订）
7	《中华人民共和国防震减灾法》	中华人民共和国主席令（1997）第九十四号（根据主席令（2008）第七号修订）
8	《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》	国务院令（2002）第352号
9	《危险化学品安全管理条例》	国务院令（2002）第344号（国务院令（2011）591号修订、国务院令（2013）第645号修订）
10	《危险化学品经营许可证管理办法》	安监总局令（2012）第55号（根据安监总局令（2015）第79号修订）
11	《建设工程安全生产管理条例》	国务院令（2003）第393号
12	《生产安全事故报告和调查处理条例》	国务院令（2007）第493号
13	《女职工劳动保护特别规定》	国务院令（2012）第619号
14	《生产安全事故应急条例》	国务院令（2019）第708号
15	《工伤保险条例》	国务院令（2003）第375号（根据国务院令586号〔2010〕修订）
16	《易制毒化学品管理条例》	国务院令（2005）第445号（根据国务院令（2014）第653号、国办函（2017）120号、国务院令（2018）第703号、国办函（2021）58号修订）
17	《中华人民共和国监控化学品管理条例》	国务院令（1995）第190号（根据国务院令（2011）第588号修订）
18	《生产经营单位安全培训规定》	安监总局令（2006）第3号（根据安监总局令（2013）第63号修订、根据安监总局令（2015）第80号修订）
19	《生产安全事故应急预案管理办法》	安监总局令（2016）第88号（根据应急管理部（2019）第2号修订）
20	《关于印发〈危险化学品建设项目安全设施目录（试行）〉的通知》	安监总危化〔2007〕225号
21	《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》	安监总管三〔2011〕95号
22	《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》	安监总管三〔2013〕12号
23	《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》	安监总管三〔2017〕121号

序号	依据名称	依据文号
24	《危险化学品经营单位安全评价导则（试行）》	安监管管二字〔2003〕38号
25	《危险化学品目录》	国家安监总局等十部门公告（2015）第5号，根据十部委（2022）第8号调整
26	《国家安全监管总局办公厅关于印发危险化学品目录（2015版）实施指南（试行）的通知》	安监总厅管三（2015）80号公布
27	《应急管理部办公厅关于修改〈危险化学品目录（2015版）实施指南（试行）〉涉及柴油部分内容的通知》	应急厅函（2022）300号
28	《高毒物品目录》	卫法监发（2003）142号
29	《易制爆危险化学品名录》	2017年版
30	《防雷减灾管理办法》	中国气象局令 第24号
31	《用人单位劳动防护用品管理规范》	安监总厅安健〔2018〕3号
32	《安全生产责任保险实施办法》	安监总办〔2017〕140号
33	《特别管控危险化学品目录（第一版）》	应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告，2020年第3号
34	《各类监控化学品名录》	中华人民共和国工业和信息化部令第52号
35	《建设工程消防设计审查验收管理暂行规定》	中华人民共和国住房和城乡建设部〔2020〕51号，58号修订
36	《防雷装置设计审核和竣工验收规定》	中国气象局令〔2020〕第37号
37	《产业结构调整指导目录（2024年本）》	国家发展和改革委员会令〔2023〕第7号
38	《油气罐区防火防爆十条规定》	安监总政法〔2017〕15号
39	《首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则》	安监总厅管三〔2011〕142号
40	《应急管理部办公厅关于认真做好柴油安全许可有关工作的通知》	应急厅函（2022）317号
41	《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》	国家安监总局第16号
42	《企业安全生产费用提取和使用管理办法》	财资〔2022〕136号
43	《山东省安全生产条例》	2017年1月18日山东省第十二届人民代表大会常务委员会第二十五次会议通过（2021年12月3日山东省第十三届人民代表大会常务委员会第三十二次会议修订）

序号	依据名称	依据文号
44	《山东省生产经营单位安全生产主体责任规定》	山东省人民政府令〔2013〕第 260 号（根据山东省政府令〔2016〕第 303 号修订、根据山东省政府令〔2018〕第 311 号修订、根据山东省政府令〔2024〕第 357 号修订）
45	《山东省生产安全事故报告和调查处理办法》	山东省人民政府令〔2011〕第 236 号（根据山东省人民政府令〔2021〕第 342 号、山东省人民政府令〔2022〕第 349 号修订）
46	《山东省安全生产风险管控办法》	山东省政府令〔2020〕第 331 号
47	《山东省生产安全事故应急办法》	山东省政府令〔2021〕第 341 号
48	《山东省生产安全事故隐患排查治理办法》	山东省政府令〔2022〕第 347 号
49	《山东省危险化学品安全管理办法》	山东省政府令〔2017〕309 号
50	《山东省消防条例》	山东省十一届人大常委会第 21 次会议修订〔2011〕，根据山东省人大常委会〔2015〕第 100 号修改
51	《山东省突发事件应对条例》	山东省人大常委会公告〔2012〕第 120 号
52	《山东省加油站安全评价导则》	鲁安监发〔2006〕114 号
53	《关于印发山东省生产经营单位全员安全生产责任清单的通知》	鲁安办发〔2021〕50 号
54	关于印发《危险化学品企业动火作业安全管理规定》和《危险化学品企业受限空间作业安全管理规定》示范文本的通知	鲁安监函字〔2015〕79 号
55	《关于建立完善风险管控和隐患排查治理双重预防机制的通知》	鲁政办字〔2016〕36 号
56	山东省应急管理厅关于印发《山东省危险化学品企业事故隐患源头治理要素管理指南（试行）》和《山东省危险化学品企业反“三违”行动指南（试行）》的通知	鲁应急发〔2019〕73 号
57	《山东省禁止危险化学品目录（第二批）》	鲁应急字〔2022〕61 号
58	《全省危险化学品安全生产信息化建设与应用工作方案（2021—2022 年）》	鲁应急字〔2021〕107 号
59	《忌水危险化学品名单》	鲁应急字〔2023〕79 号
标准、规范		
1	《安全评价通则》	AQ8001-2007

序号	依据名称	依据文号
2	《加油站作业安全规范》	AQ3010-2022
3	《危险场所电气防爆安全规范》	AQ3009-2007
4	《钢制常压储罐 第1部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》	AQ3020-2008
5	《建筑灭火器配置设计规范》	GB50140-2005
6	《企业职工伤亡事故分类标准》	GB6441-1986
7	《防止静电事故通用导则》	GB12158-2006
8	《安全色》	GB2893-2008
9	《安全标志及其使用导则》	GB2894-2008
10	《石油化工建(构)筑物抗震设防分类标准》	GB50453-2008
11	《供配电系统设计规范》	GB50052-2009
12	《液体石油产品静电安全规程》	GB13348-2009
13	《石油化工静电接地设计规范》	SH/T3097-2017
14	《职业性接触毒物危害程度分级》	GBZ230-2010
15	《建筑抗震设计规范》	GB50011-2010（2024年版）
16	《建筑物防雷设计规范》	GB50057-2010
17	《低压配电设计规范》	GB50054-2011
18	《化学品分类和标签规范》	GB30000.2-2013-GB30000.29-2013
19	《危险化学品企业特殊作业安全规范》	GB30871-2022
20	《生产过程危险和有害因素分类与代码》	GB/T13861-2022
21	《爆炸危险环境电力装置设计规范》	GB50058-2014
22	《建筑设计防火规范》	GB50016-2014（2018年版）
23	《消防设施通用规范》	GB55036-2022

序号	依据名称	依据文号
24	《建筑防火通用规范》	GB55037-2022
25	《车用柴油（第1号修改单）》	GB19147-2016/XG1-2018
26	《车用汽油》	GB17930-2016
27	《危险化学品重大危险源辨识》	GB18218-2018
28	《个体防护装备配备规范 第1部分：总则》	GB 39800.1-2020
29	《个体防护装备配备规范 第2部分：石油、化工、天然气》	GB 39800.2-2020
30	《汽车加油加气加氢站技术标准》	GB50156-2021
31	《爆炸危险场所防爆安全导则》	GB/T29304-2012
32	《钢质石油储罐防腐工程技术规范》	GB/T50393-2017
33	《油气回收系统防爆技术要求》	GB/T 34661-2017
34	《油气回收装置通用技术条件》	GB/T 35579-2017
35	《图形符号 安全色和安全标志 第2部分：产品安全标签的设计原则》	GB/T 2893.2-2020
36	《图形符号 安全色和安全标志 第5部分：安全标志使用原则与要求》	GB/T 2893.5-2020
37	《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》	GB/T29639-2020
38	《汽车加油加气站消防安全管理》	XF/T3004-2020
39	《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》	GBZ2.1-2019/XG1-2022
40	《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》	GBZ2.2-2007
41	《危险化学品单位应急救援物资配备要求》	GB 30077-2023
42	《安全生产风险分级管控体系通则》	DB37/T2882-2016
43	《生产安全事故隐患排查治理体系通则》	DB37/T2883-2016
44	《化工企业安全生产风险分级管控体系细则》	DB37/T2971-2017
45	《化工企业安全生产事故隐患排查治理体系细则》	DB37/T3010-2017

序号	依据名称	依据文号
46	《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》	SH/T 3178-2015
47	《危险化学品作业场所警示标志标识规范》	DB37/T997-2008
48	《成品油零售企业管理技术规范》	SB/T10390-2004
49	其他有关资料	
其他相关标准、规范		
1	单位提供的有关评价所需资料	
2	安全评价技术服务合同	
3	《日照新瑞运输有限公司加油站经营危险化学品安全评价报告》	
4	其他有关资料	

1.4 评价程序

- (1) 与委托单位签订《安全评价委托书》。
- (2) 被评价单位按照评价要求提供有关资料。
- (3) 组成评价组，初步分析危险、有害因素，确定评价方法及标准。
- (4) 进行现场检查工作，核对提供的有关资料，考核各项安全管理制度及操作规程的建立与实施情况，对该加油站的安全现状进行评价。
- (5) 找出该加油站存在的安全隐患，提出安全对策措施，对存在安全不合格项目提出整改方案，要求企业进行整改。
- (6) 编制安全评价报告。
- (7) 向委托单位提供安全评价报告。

安全评价程序见图 1.4-1。

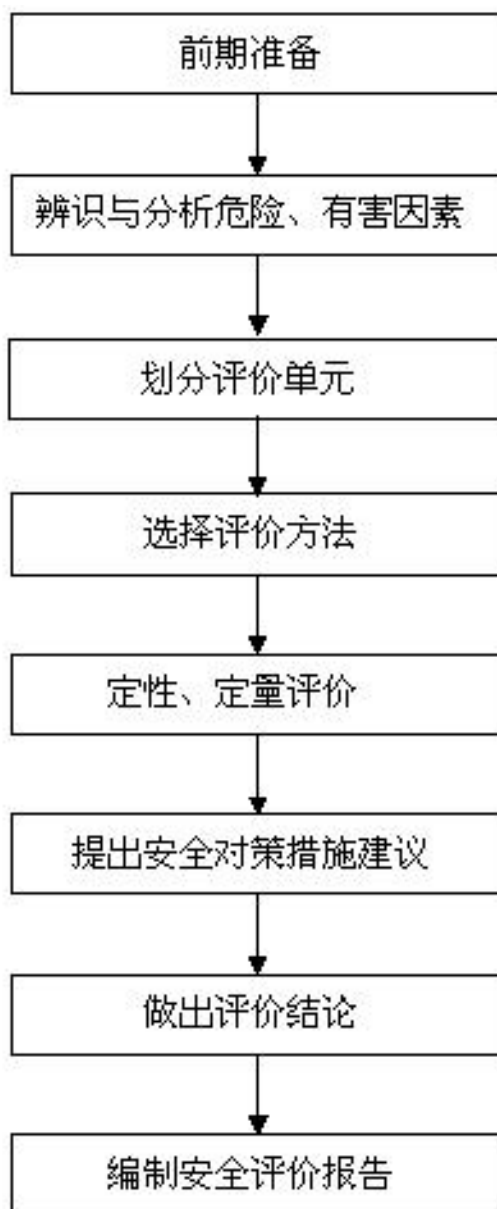


图 1.4-1 安全评价程序图

2 加油站基本情况

2.1 基本情况

2.1.1 企业简介

名称：日照新瑞运输有限公司加油站

类型：有限责任公司分公司

住所：山东省日照市东港区日照街道丹阳路 177 号

负责人：张万生

成立日期：2001 年 12 月 24 日

经营范围：汽油、柴油零售；日用百货、食品、建材、桶装润滑油批发零售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

日照新瑞运输有限公司加油站（以下简称该加油站）占地面积 7634.3 m²，用地主要包括站房（包括配电间、办公室、营业厅、储物间、休息室等）、油罐区、加油区（包括罩棚）、辅助用房（内设柴油发电机房、储物间、厕所，柴油发电机已停用）、闲置办公楼、地磅等。该加油站主营汽油、柴油成品油，该加油站采用自吸泵加油工艺。

该加油罩棚下现用 5 座加油岛与 10 台双枪单油品加油机，加油机分东西两排布置，西侧一排设置 3 台汽油加油机和 1 台柴油加油机，东侧一排设置 3 台加油机、2 台柴油加油机、1 台汽/柴油加油机。罐区内现用 6 座储罐，汽油储罐 3 座均为 20m³，柴油储罐 3 座均为 40m³，南北方向布置。该站汽油储油罐总罐容 180m³，柴油储罐容积折半计入油罐总容积后为 120m³，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 3.0.9 条规定，该站为二级加油站。该加油站设有汽油卸油油气回收系统、汽油加油油气回收系统与汽油三次油气回收系统。

该加油站设有汽油卸油油气回收系统、汽油加油油气回收系统与汽油三次油气回收系统。（其他基本情况详见表 2.1-1）。

2.1.2 证件有效性

该加油站主要从事汽、柴油的零售经营。加油站现有员工 10 人，其中主要负责人 1 名，专职安全生产管理人员 1 人。该加油站已建立安全生产责任制、安全管理制度和安全操作规程等，制定了事故应急救援预案。加油站主要负责人和安全生产管理人员均经过安全教育培训考核合格，取得危险化学品经营单位主要负责人和安全生产管理人员安全生产知识和管理能力合格证（相关证件见附件）。其他从业人员经本单位培训考核合格后上岗作业。

该加油站于 2001 年 12 月 24 日取得了日照市东港区行政审批服务局颁发的《营业执照》，统一社会信用代码为 91371102735754639E。

该加油站于 2021 年 11 月 25 日取得了《危险化学品经营许可证》，证书编号：鲁日危化经字[2021]000148 号，有效期至 2024 年 11 月 24 日。

该加油站于 2021 年 01 月 05 日取得了《成品油零售经营批准证书》，编号：鲁油零售证书第 3711013050 号，有效期至 2026 年 01 月 05 日。

该加油站于 2003 年 09 月 04 日经日照市东港区公安消防大队验收合格，并取得了《建设工程消防验收意见书》编号：（东公）消验第[136]号。

该加油站于 2024 年 03 月 12 日取得日照市东港区应急管理局出具的《生产经营单位生产安全事故应急救援预案备案登记表》，备案编号：C371102--2024--0018。

中国人民财产保险股份有限公司出具了该加油站《山东省安全生产责任保险保险单》。保险期间为 2024 年 09 月 10 日至 2025 年 07 月 09 日。

2024 年 10 月 14 日经日照市风云防雷科技有限公司检测合格，并出具《雷电防护装置定期检测报告》，报告编号：SDRZNJ[2024]0169 号，有效期：2024 年 10 月 14 日至 2025 年 4 月 26 日，检测结论为：合格：已检测项目符合现行防雷规范标准要求。

2.1.3 自上次评价以来站内变更情况说明

2021 年 11 月，赛飞特工程技术集团有限公司出具了该站《日照新瑞运

输有限公司加油站经营危险化学品安全评价报告》。经查阅该《安全评价报告》及现场勘察，该站自上次评价至今变更情况说明如下。

1. 站内人员变更情况

加油站主要负责人张万生和安全生产管理人员王纪伟均经过安全教育培训考核合格，取得危险化学品经营单位主要负责人和安全生产管理人员安全生产知识和管理能力合格证（证书见附件）。

2. 站内设备设施及工艺变更情况

①设备：该站自上次评价至今，加油站设备未发生变化，北侧辅助用房内发电机停用。

②设施：该站自上次评价至今，加油机东侧新增了地磅，变更后由天越工程设计有限公司出具设计图纸。

③工艺：该站自上次评价至今，加油工艺未发生变化。

④油罐容积及介质：该站自上次评价至今，油罐容积与介质未发生变化。

3. 加油站站址

该加油站自上次评价至今加油站站址未发生变化。

4. 总平面布置

该加油站自上次评价至今，总平面布置未发生变化。

站房、站内辅助用房、罩棚、罐区未发生变化。

5. 周边情况

该站自上次评价至今，周边情况未发生变化。

2.1.4 加油站基本情况表

表 2.1-1 加油站基本情况

企业名称	日照新瑞运输有限公司加油站		
联系电话	15006331536	邮政编码	276800
登记机关	日照市东港区行政审批服务局	企业类型	有限责任公司分公司
负责人	张万生	主要负责人	张万生

注册地址	山东省日照市东港区日照街道丹阳路 177 号			
统一社会信用代码	91371102735754639E			
专职安全生产管理人员			王纪伟	
职工人数	10 人		专职安全生产管理人员	1 人
经营场所产权		自有	储存设施产权	自有
加油站主要设施、设施				
序号	设施名称	数量	规格型号	备注
1.	汽油埋地油储	3 台	20m ³	防渗罐池、单层储罐
2.	柴油埋地油储	3 台	40m ³	防渗罐池、单层储罐
3.	汽油加油机	6 台	/	双枪自吸泵式加油机, 单枪加油
4.	柴油加油机	3 台	/	双枪自吸泵式加油机, 单枪加油
5.	汽/柴油加油机	1 台	/	双枪自吸泵式加油机, 单枪加油
6.	电磁防溢阀	6 套	防爆标志: Exd II AT5Gb	6 个防溢流阀, 设置在卸油口
7.	紧急切断系统	2 处	/	站房营业厅内、加油区
8.	UPS 电源	1 台	SERIES NO	站房配营业厅
9.	三次油气回收装置	1 套	/	罐区
10.	集液罐	1 台	/	罐区
11.	汽油通气管	3 根	/	高于地面 4m
12.	柴油通气管	3 根	/	高于地面 4m
13.	发电机	1 台	K4100D-1	发电机房内 (停用)
14.	可燃气体检测报警器	3 台	GT-4888B2	委托山东裕华检测技术有限公司进行检测, 处于有效期内
经营方式	批发 ☐ 零售 ☒ 经营网点 ☐			
主要管理制度	安全生产会议制度、安全生产奖惩制度、安全教育培训制度、安全检查和隐患排查治理制度、危险源风险评价管理制度、应急管理制度、事故管理制度、作业场所防火、防爆、防毒管理制度、工艺设备的维护、检修安全管理制度、			

	用电安全管理制度、危险化学品安全管理制度、消防安全管理制度、消防器材设施管理制度、加油站巡回检查制度、劳动保护用品管理制度、安全生产责任制、加油站卸油操作规程、加油站操作规程等。
--	---

2.2 自然条件

2.2.1 气候气象

日照属于温带季风气候，四季分明，冬无严寒，夏无酷暑。年均气温12.7℃，年均湿度72%，无霜期223d，年平均日照 2533 h，年均降水量874mm。空气质量为国家二级标准。日照属于东部季风区，夏季高温多雨，冬季寒冷少雨。因其濒临沿海，受海洋影响显著，相对同纬度其他内陆地区四季温差较小，因此夏冬季气温适中。

1) 气温

历年平均气温：13.0℃；

极端最高气温：41.4℃；

极端最低气温：-18.4℃；

最热月平均气温：25.7℃；

最冷月平均气温：-1.5℃。

2) 降水量

历年最小降水量：412.0mm；

历年最大降水量：1176mm；

历年平均降水量：800mm；

雨季为6~9月，占全年降水量的80%，历年平均雷雨天数为30d。

3) 相对湿度：

夏季：79%； 冬季 60%。

4) 气压

年平均气压：100320Pa。

5) 风速

历年最大平均风速：2.9m/s。

6) 主导风向

冬季：NNE； 夏季：SE；

7) 最大积雪深度：15cm。

8) 土壤最大冻结深度：38cm。

9) 年平均雷暴日：30d

2.2.2 地质地貌

日照市属鲁东丘陵，总的地势背山面海，中部高四周低，略向东南倾斜，山地、丘陵、平原相间分布。最高点为五莲县境内马耳山，海拔 706 米；最低点为东港区东海峪村，海拔 1~1.5m。山地占总面积的 17.5%，丘陵占 57.2%，平原占 25.3%。日照地处海滨，境内地貌类型多样，有平原、山丘、水域、湿地、海洋等丰富多样的自然景观。日照市属鲁东丘陵，总的地势背山面海，中部高四周底，略向东南倾斜，山地、丘陵、平原相间分布。项目所在地地形较开阔平坦，起伏较小，属于地貌单元单一的平原型地貌。

日照市位于山东半岛南翼，东临黄海，北邻青岛、南接日照市岚山区，西通莒县，隔海与日本、韩国相望。区境地跨东经 119° 04' ~119° 39'，北纬 35° 04' ~35° 36'，是中国重点开发建设和生产力布局的沿海主轴线与新亚欧大陆桥的交汇点，为鲁南地区的直接出海口，素有“两港通四海，一线系亚欧”之美誉，交通发达，运输便利，集港口、铁路、公路运输于一身，是重要的海陆交通枢纽，具有得天独厚的区位优势。

2.2.3 水文状况

日照境内河流纵横，分别归属沭河、潍河，除潍河流入渤海外，其余流入黄海。较大河流 18 条，总长 461.4km，流域面积 5222.7km²。沭河发源于沂山南麓，境内段长 76.5km，流域面积 1718.4km²；潍河贯穿五莲县、莒县，境内段长 121.4 km，流域面积 1350.2km²；傅疃河是唯一的境内大河，全长 73.5 km，流域面积 1060 km²。境内无天然湖泊。人工湖泊有日照、青峰岭、小仕阳 3 座大型水库和马陵、巨峰、户部岭、峤山等 10 座中型水库，总库容 95913 万 m³。

2.2.4 抗震烈度

根据《建筑抗震设计规范》GB50011-2010（2016 版），日照市东港区抗震设防烈度为 7 度，设计基本地震加速度值为 0.10g，设计地震分组为第三组。本项目罐区、罩棚提高 1 度，按 8 度抗震设防烈度建设，其他按 7 度抗震设防烈度建设。

2.3 地理位置

日照新瑞运输有限公司加油站位于山东省日照市东港区丹阳路与兴海路交汇处西南角，该站地理位置图如下：

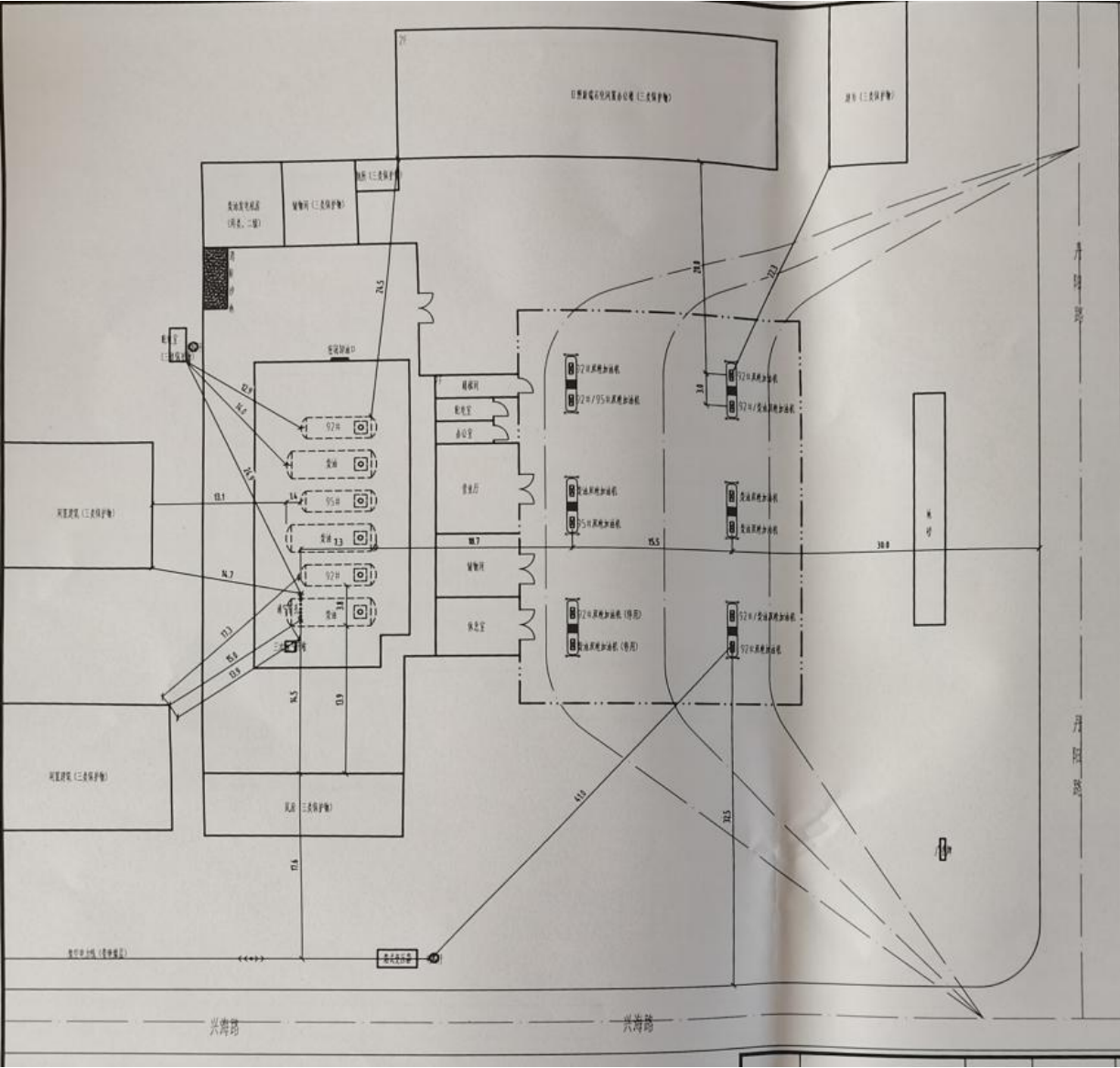


图 2.3-1 地理位置示意图

2.4 周边环境

2.4.1 周边环境概述

该加油站位于山东省日照市东港区丹阳路与兴海路交汇处西南角，加油站北侧为沿街商铺（三类保护物）；西侧为空地；东侧为丹阳路（主干路）；南侧为兴海路（主干路）、架空电力线（有绝缘层， $h=8\text{m}$ ）。该站周边环境和站内布置示意图请见下图及附件。



加油站站内工艺设施与站外建（构）筑物的安全间距见表 2.4-1。

表 2.4-1 站内设施与站外建（构）筑物的安全间距

加油站的工艺 设施名称	方位	站外建构、筑物 名称	实测值 (m)	标准值 (m)	依据标准	符合 性
汽油罐	东	丹阳路 (城市主干道)	64.2	5.5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	西	闲置民房 (三类保护物)	14.5	8.5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		配电室 (丙类)	12.9	11	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	南	兴海路 (主干路)	38.1	5.5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		架空电力线 (有绝缘层, h=8m)	35.3	6	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	北	沿街商铺 (三类保护物)	50.6	8.5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
汽油通气管口	东	丹阳路 (城市主干道)	71.5	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	西	闲置民房 (三类保护物)	14.7	7	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		配电室 (丙类)	24.9	10.5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	南	兴海路 (主干路)	35	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		架空电力线 (有绝缘层, h=8m)	32.3	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	北	沿街商铺 (三类保护物)	65.5	7	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
汽油加油机	东	丹阳路 (城市主干道)	30	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	西	闲置民房 (三类保护物)	40.5	7	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		配电室 (丙类)	37	10.5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合

加油站的工艺 设施名称	方位	站外建构、筑物 名称	实测值 (m)	标准值 (m)	依据标准	符合 性
	南	兴海路 (主干路)	32.5	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		架空电力线 (有绝缘层, h=8m)	41	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	北	沿街商铺 (三类保护物)	22.3	7	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
油气回收 处理装置	东	丹阳路 (城市主干道)	72	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	西	闲置民房 (三类保护物)	15	7	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		配电室 (丙类)	28.4	10.5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	南	兴海路 (主干路)	32	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		架空电力线 (有绝缘层, h=8m)	29.3	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	北	沿街商铺 (三类保护物)	69.8	7	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
柴油罐	东	丹阳路 (城市主干道)	64.2	3	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	西	闲置民房 (三类保护物)	13.1	6	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		配电室 (丙类)	14	9	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	南	兴海路 (主干路)	34.3	3	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		架空电力线 (有绝缘层, h=8m)	31.6	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	北	沿街商铺 (三类保护物)	52.5	6	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合

加油站的工艺 设施名称	方位	站外建构、筑物 名称	实测值 (m)	标准值 (m)	依据标准	符合 性
柴油通气管口	东	丹阳路 (城市主干道)	71.5	3	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	西	闲置民房 (三类保护物)	15	6	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		配电室 (丙类)	25	9	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	南	兴海路 (主干路)	34.8	3	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		架空电力线 (有绝缘层, h=8m)	32.1	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	北	沿街商铺 (三类保护物)	65.5	6	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
柴油加油机	东	丹阳路 (城市主干道)	30	3	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	西	闲置民房 (三类保护物)	40.5	6	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		配电室 (丙类)	37	9	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	南	兴海路 (主干路)	35	3	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
		架空电力线 (有绝缘层, h=8m)	43	5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合
	北	沿街商铺 (三类保护物)	24.5	6	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条	符合

注:

1. 本项目为二级加油站, 并设置了油气回收系统, 采用《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 检查评价;
2. 该站西侧围墙外设有闲置房屋、配电室, 因此, 西边测量至配电室、闲置房屋, 该部分不再于总平面布局局分析距离。
3. 根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 附录 B 周边商铺以及闲置房屋均取“三类保护物”标准, 西侧配电室根据本规范 4.0.4 条注 2 参照“丙类物品生产产房”标准;

由表 2.4-1 可知，该加油站内的相关设备设施到站外建构筑物、道路、架空电力线、等的安全间距能够满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的规定要求。

2.5 总平面布置

2.5.1 平面布置

1. 平面布置概述

该加油站按功能可分为四部分，分别为油罐区、加油区、站房、辅助用房。

油罐区：储罐区位于站房西侧，为非承重罐区，共安装直埋地下卧式单层储罐 6 台，汽油储罐均为 20m³，柴油储罐均为 40m³，东西方向布置，自南向北依次布置为 92#汽油罐、柴油罐、95#汽油罐、柴油罐、92#汽油罐、柴油罐。密闭卸油口设置在罐区北侧，卸车区设置了 1 处卸车静电接地报警仪、1 处人体静电释放仪。油罐通气管口及三次油气回收装置集中布置于储罐区西南侧。油气回收通气管口距离西侧围墙 9.5m，爆炸危险区域覆盖范围未超出加油围墙和可用地界线。

加油区：加油区位于站房东侧。加油区设置在罩棚下，该站共设置 6 处加油岛，分东西两排布置，每处加油岛安装 2 台加油机，共安装 12 台加油机（两台停用）。西侧自南向北依次设置柴油双枪单油品加油机（停用）、92#汽油双枪单油品加油机，95#汽油双枪单油品加油机，柴油双枪单油品加油机，92#汽油、95#汽油双枪双油品加油机，92#汽油双枪单油品加油机。东侧一排自南向北依次布置为 92#汽油双枪单油品加油机，92#汽油、柴油双枪双油品加油机，柴油双枪单油品加油机，柴油双枪单油品加油机，92#汽油、柴油双枪双油品加油机，92#汽油双枪单油品加油机。

站房：该加油站站房位于加油站中间位置，位于汽油加油机作业区外，站房耐火等级为二级，由配电间、值班室、营业厅、办公室等组成。智能液位仪显示报警终端（带有通过液位变化监测油罐是否泄露的功能）、防溢流

控制箱、油气回收装置控制箱布置于站房配电间内，加油站配电间未设置在作业区内，满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.8 条相关规定。

辅助区：该加油站站内辅助用房位于储罐区北侧，由厕所、发电机房组成，发电机房设有 1 台柴油发电机，现已停用。储罐区西侧围墙外设置 2 处闲置房，1 处配电室。上述站内辅助用房均满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.10 条、第 14.2.11 条相关规定。

加油站罐区南侧、西厕设置耐火防护墙，围墙外设有闲置房、配电室，闲置房、配电室西侧为空地，周边（非面向道路一侧）工艺设备到站内建构筑物距离大于本标准表 4.0.4 中安全间距的 1.5 倍，且大于 25m，因此该加油站设置满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.12 条相关要求。

该站总平面布置示意图请见附件。

2. 道路设置

该加油站面向东侧于公路设置入口，面向南侧于公路设置出口，站区内单车道宽度 4.5m，双车道宽度 12m，站内道路转弯半径不小于 9m，路面为混凝土路面。作业区与辅助区之间设置有界限标识。该加油站道路设置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.1 条、第 5.0.2 条相关规定。

3. 平面布置符合性分析

该加油站为二级站，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.13 条的规定，加油站站内建、构筑物之间的距离与规范值的对比如表 2.5-1 所示：

表 2.5-1 站内设施之间的防火距离

设施名称	汽油罐	柴油罐	汽油通气管口	柴油通气管口	汽油加油机	柴油加油机	油品卸车点	油气回收处理装置
汽油罐	0.5 (0.5)	0.5 (0.5)	—	—	—	—	—	—

设施名称	汽油罐	柴油罐	汽油通气管口	柴油通气管口	汽油加油机	柴油加油机	油品卸车点	油气回收处理装置
柴油罐	0.5 (0.5)	--	--	--	--	--	--	--
汽油通气管口	--	--	--	--	--	--	22.2 (3)	--
柴油通气管口	--	--	--	--	--	--	22.4 (2)	--
加油机	--	--	--	--	--	--	--	--
油品卸车点	--	--	22.2 (3)	22.4 (2)	--	--	--	--
站房	5.5 (4)	5.5 (3)	13 (4)	13 (3.5)	5 (5)	5 (4)	8.2 (5)	--
辅助用房 (发电机房)	11 (11)	14.2 (9)	33 (10.5)	33.2 (9)	30 (10.5)	35.5 (9)	--	37.5 (10.5)
辅助用房 (储物间、厕所)	11 (7)	14.2 (6)	33 (7)	33.2 (6)	23 (7)	30.5 (6)	--	37.5 (7)
闲置办公楼	24.5 (7)	27.5 (6)	42 (7)	42.2 (6)	20 (7)	23 (6)	--	46.5 (7)
站区围墙	4.5 (2)	3.1 (2)	4.5 (2)	4.5 (2)	--	--	--	--

注：

1. 表中括号里的数据为《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.13 条要求的数据。
2. 表中“--”表示无防火间距要求。
3. 配电盘位于站房内部，未设置单独配电室。
4. 该站空调外机等非防爆设备均不在爆炸危险区域内。
5. 加油站站内的爆炸危险区域未超出站区边界。
6. 根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.10 条以及附录 B，辅助用房内设置发电机房，发电机房按丙类考虑，储物间及厕所按民用建筑三类保护物考虑。闲置办公楼按民用建筑三类保护物考虑。

由表 2.5-1 可知，该加油站内设施之间的防火间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的相关规定。

2.5.2 竖向布置

站区地势平坦开阔，站区竖向布置采用平坡式，坡向站外。整个站区内的道路及装卸区域地面采用水泥硬化处理，确保加油区雨水散流出站外。站区的竖向设计满足场地不受洪水、潮水及内涝水的淹没及生产运输的影响，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

2.5.3 工艺管线布置

该加油站采用自吸泵式加油工艺，输油管道采用单层无缝钢管，管道均埋地敷设，未穿越站房等与其无直接关系的建（构）筑物。

该加油站设置了三次油气回收装置，汽油加油机与汽油罐之间设置了油气回收管道，油气回收主管的直径为 50mm。罐区内汽油罐、柴油罐通气管分开设置，罐区内设置了 3 根柴油通气管，3 根汽油通气管，1 跟油气回收装置通气管，通气管管口高出地面 4m。汽油通气管设置了阻火器与呼吸阀，柴油通气管设置了阻火器。

该站油品卸车点共设置 6 个卸油接口，各卸油接口及油气回收接口设置了明显的标识。

2.5.4 油罐设置情况

油罐区为非承重罐区，在用地下卧式单层储罐 6 座，汽油储罐 3 座均为 20m³，柴油储罐 3 座均为 40m³，南北方向布置。该站汽油储油罐总罐容 180m³，柴油储罐容积折半计入油罐总容积后为 120m³。

2.5.5 道路及运输

该加油站面向东侧于公路设置入口，面向南侧于公路设置出口，站区内单车道宽度 5m，双车道宽度 12m，站内道路转弯半径不小于 9m，路面为混凝土路面。作业区与辅助区之间设置有界限标识。该加油站道路设置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.1 条、第 5.0.2 条相关规定。

涉及的物料主要为汽油和柴油，运输方式采用汽运，加油站无成品油运输能力，所售油品的运输均委托有危化品运输资质的单位进行。

2.6 加油站工艺

该加油站采用国内成熟、可靠的工艺技术，采用埋地油罐，设置了汽油卸油油气、加油油气回收系统与三次油气回收系统，该站采用自吸泵工艺。卸油采用密闭卸油加油工艺；该站工艺流程分为卸油和加油两部分。汽油采用卸油油气、加油油气与三次油气回收系统，卸油油气回收、加油油气回收、三次油气回收的汽油（或油气）最终收集到92#汽油罐中。

1. 柴油

1) 柴油卸油

卸油时通过装载柴油专用汽车槽车运至站内，到达罐区指定卸油位置停稳熄火，用三角木把轮胎固定住，连接静电接地仪确保连接有效，待槽车静止5min放电完毕后，用专用卸车软管连接槽车出油口和油罐的密闭进油口，利用液位差将柴油输送至柴油罐内储存，油罐设置高液位报警，卸油口处设置电子防溢流阀，卸油时油料达到油罐容量90%时，高液位报警仪发出报警，当油品升至油罐容量的大约95%时，电子防溢流阀自动关闭，阻止油品进入罐内。卸油完成后先关闭槽车出油口，静置一段时间后关闭相关进油口，随后拆除卸车软管。等待约5min后使槽车附近油气散尽后，拆除静电接地仪，启动槽车，缓慢驶离罐区。

2) 柴油加油

该站采用自吸泵型加油机。当有车辆加油时，首先落实油品标号，将油枪插入需加油汽车油箱口内，加油机主控板接收到油枪的加油机信号，将显示清零，而后发出一控制信号，送到配电盘的自吸泵控制盒，启动自吸泵，通过自吸泵工作产生的压力，将油品送至加油机，通过加油枪给车辆加油。加油完毕，放回油枪，关闭汽车油箱口盖。

2. 汽油

(1) 汽油卸油

需要卸油时，定量向油品供货方下单，卸油时通过装载汽油专用汽车槽车运至站内，槽车到达罐区指定卸油位置停稳熄火，用三角木把轮胎固定住，连接静电接地仪确保连接有效，待槽车静止 5min 后，放电完毕后，用专用卸车软管将槽车出油口和油罐的密闭进油口相连接，用专用软管将气相管与油罐油气回收接口相连接，先打开罐车油气回收和油罐回收阀门，再打开卸油阀门，利用液位差将汽油输送至汽油罐内储存，油罐设置高液位报警与电子式防溢流阀，卸油时油料达到油罐容量 90%时，设置在站房内的油罐液位监测系统发出报警，卸油时安排卸油人员在现场操作，加油站站长在站房内观察油罐液位监测系统，液位报警时及时提醒卸油员停止卸油，若因操作失误未停止卸油，当油品升至油罐容量的 95%时，电子式防溢流阀自动关闭，阻止油品进入罐内。当罐车内汽油流入汽油罐时罐内形成正压，汽油罐内油气通过油气回收管道进入槽车内，即相同体积的汽油将罐内相同体积的油气置换到槽车内，整个卸油的过程中无油气排放。卸油完成后先关闭槽车出油口，静置一段时间后关闭相关进油口及油气回收接口，随后拆除卸车软管、油气回收软管，待槽车附近油气散尽后，拆除静电接地仪，启动槽车，缓慢驶离罐区。

(2) 汽油加油

该站汽油采用自吸泵加油工艺。当有车辆加油时，首先落实油品标号，将油枪插入需加油汽车油箱口内，加油机主控板接收到油枪的加油机信号，将显示清零，而后发出一控制信号，通过自吸泵将油品送至加油机，流经精油滤、电磁阀、流量计，通过加油枪给车辆加油。

加油机向汽车油箱发油时，控制盘获得控制信号后，启动加油机内真空泵，系统进入工作状态，通过油气回收加油枪等把汽车油箱里产生的油气收集到集液罐后再进入地下 92#号的汽油储油罐内，自吸泵继电器电流信号中断，真空泵关闭。加油完毕，放回油枪，关闭汽车油箱口盖。

（3）汽油卸油油气回收

当汽油油罐车内的汽油油品通过卸油管卸入对应品号的埋地汽油罐时，罐内液位上升，受到挤压的油气通过回气管进入汽油油罐车内，从而实现卸油过程的油气回收，卸油时油气回收主要利用自然压力平衡完成。站内通气管管口设置呼吸阀，保证油罐正常工作压力，减少油品蒸发损耗。

（4）汽油加油油气回收

将给汽车车辆加油时产生的油气回收至埋地油罐内的密闭油气回收系统，通过真空泵产生一定真空度，经加油枪、油气回收管、真空泵等油气回收设备，将加油过程中挥发的油气回收。

（5）三次油气回收

该站三次油气回收装置利用“冷凝+吸附”技术。

汽车加油时，空气和汽油蒸气的混合气体在二次油气回收装置的作用下进入地下储罐，随着加油油气回收系统回收的油气增加，加油站储油罐内压力逐渐增高，当地下储油罐内的油气压升高到设定的压力值(+150Pa(可调))并且持续 10s 时，系统自动开始运行。油气通过管路进入油气回收系统，分阶段地降低油气温度，将其中轻烃组分冷凝为液体，具有一定压力的油汽及空气通过相应的管路引入到吸附罐 A，烃分子在吸附罐内装有吸附剂（活性炭）的吸附塔吸附，吸附后的空气通过吸附罐顶排到大气中。当吸附剂吸附饱和时，系统关闭吸附罐 A 线路并开启吸附罐 B 线路并继续进行油气分离机清洁空气的排放。吸附罐内解吸出来的烃分子通过真空泵形成的低压环境，吸附在吸附剂上的油气脱附，脱附后的油气经回油管路回到油罐内。当设备进口的压力传感器感应压力低于系统设定值时，主机自动停止运行进入待机状态。当进气口气压再次升高达到设定值时，控制器发出信号，系统重新进入吸附模式。

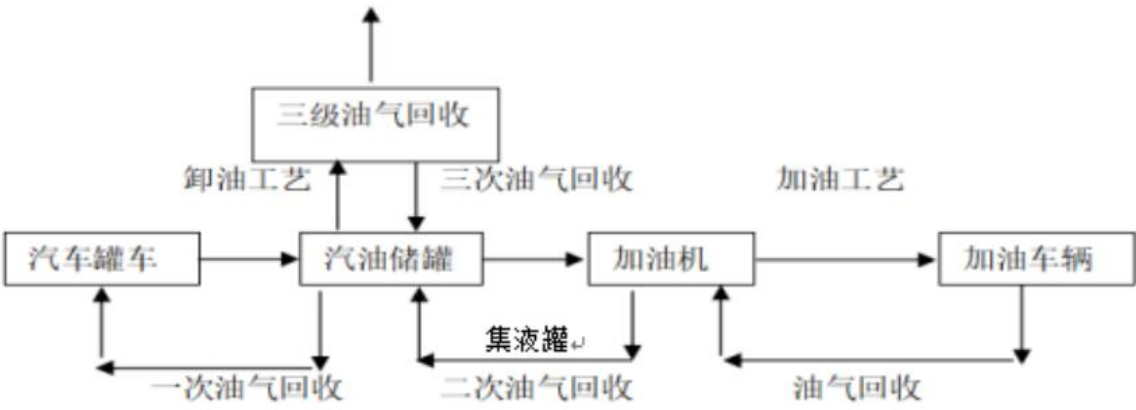
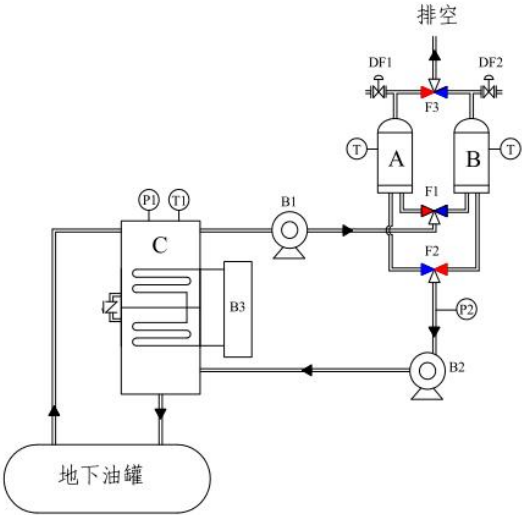


图 2.6-1 汽油卸油、加油、油气回收工艺流程图



图 2.6-2 柴油卸油、加油工艺流程图



A/B——吸附罐 C——冷凝箱 B1 引气泵 B2——真空泵 B3——制冷机组

DF1、DF2——电磁阀 F1、F2、F3——电动三通阀组 P1、P2——压力变送器 T1——温度变送器

图 2.6-3 油气回收工艺流程图

2.7 主要建（构）筑物、经营品种

2.7.1 主要建（构）筑物

日照新瑞运输有限公司加油站主要建（构）筑物有站房（营业厅、值班室、卫生间、配电间）、罩棚和油罐区、站内辅助用房（发电机房、杂物间、厕所）、闲置房屋、闲置办公楼等，具体设置情况见下表。

表 2.7-1 建（构）筑物一览表

序号	建、构筑物名称	占地面积 (m ²)	高度 (m)	层数	结构形式	耐火等级	火灾类别	抗震设防烈度
1	埋地罐区	88	—	—	钢砼基础	二级	甲类	8 度
2	罩棚	994 (投影面积)	8.5	—	钢结构	不低于 0.25h	甲类	8 度
3	站房	280	7.5	2	砖混结构	二级	民建	7 度
4	辅助用房 (发电机房、杂物间、厕所)	57	3	1	砖混结构	二级	民建	7 度

注：闲置的房屋及办公楼不在本次评价范围内，罐区设置防渗池，相关材料见报告附件。

2.7.4 主要设备设施

表 2.7-2 加油站主要设备设施情况一览表

序号	设施名称	数量	材质	规格型号	备注
1.	汽油储罐	3 台	钢制储罐	20m ³	单层储罐
2.	汽油储罐	3 台	钢制储罐	40m ³	单层储罐
3.	加油机	10 台	组合件	—	双枪加油机
4.	电子式防溢流系统	1 套	组合件	ST-YFY	6 个防溢流阀, 设置在卸油口, 防爆等级: Exd IIAT5GB
5.	紧急切断系统	2 处	—	/	站房营业厅内、加油区
6.	油气回收设备	1 套	—	组合件	设有加油油气回收、卸油油气回收以及油气回收处理装置
7.	储罐液位仪	1 套	—	组合件	设置 6 个检测探头, 远传至站房液位仪
8.	可燃气体探测器	3 台	—	GT-4888B2	委托山东裕华检测技术有限公司进行检测, 于有效期内

本项目不涉及特种设备。

2.7.2 经营品种及储存

该站主要经营品种为汽油、柴油，站内罐区设有 6 个油罐，3 台 20m³ 汽油罐、3 台 40m³ 柴油罐。该站储油罐总罐容 180m³，柴油储罐容积折半计入油罐总容积后为 120m³。该加油站汽油、柴油储存规格及最大的储量见表 2.7-2。

表 2.7-3 加油站的经营品种情况一览表

名称	规格标号	危险化学品 目录编号	最大储存 能力 (t)	储存方 式	储存 地点	用途	是否 剧毒	备注
汽油	92#、95#	1630	45	单层埋 地储罐	油罐区	经营	否	重点监管危险 化学品
柴油	0#	1674	99.6	单层埋 地储罐	油罐区	经营	否	—

注：

1. 汽油的比重为 0.72-0.78，取平均值 0.75，则最大储存量为 $0.75 \times 60 = 45\text{t}$ ；
2. 柴油的比重为 0.81-0.85，取平均值 0.83，则最大储存量为 $0.83 \times 120 = 99.6\text{t}$ ；。
3. 汽油和柴油的比重取自《车用柴油（第 1 号修改单）》GB19147-2016/XG1-2018 和《车用汽油》GB17930-2016。
4. 汽油油气通气管设置呼吸阀和阻火器，柴油油气通气管设置阻火器。

2.7.3 经营品种标准

经营柴油执行标准：《车用柴油（第 1 号修改单）》GB19147-2016/XG1-2018。

经营汽油执行标准：《车用汽油》（GB17930-2016）。

2.8 公用及辅助工程

2.8.1 给排水

1. 给水

该加油站经营过程不消耗水，用水主要是职工生活用水。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）相关规定，生活用水按每人 30L/d 计算，工作人员 10 人，年工作 365d。该项目用水由城市管网供给，供水可以满足项目要求。

2. 排水

站区排水主要为地表雨水、职工生活污水，采取雨污分流。加油区雨水

散流排出站外；站内清洗油罐污水由专门的油罐清洗单位负责运走，送往污水处理厂处理，不外排。

2.8.2 供配电

1. 用电负荷等级

该加油站设备、设施供电负荷等级为三级，该加油站信息系统中智能液位监控仪设置了不间断供电电源，备用电源连续供电时间不低于 90min，符合要求。

该加油站罩棚、站房内、配电间内设置应急照明，连续供电时间不低于 90min，符合根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.1.3 条及《供配电系统设计规范》（GB50052-2009）等标准的相关要求。

2. 供电电源

该加油站用电引自当地供电所，进线电压 380/220V，电缆敷设至加油站站房配电间，电缆通过配电箱以辐射状敷设至各用电设备，供配电系统采用 TN-C-S 接地形式进行接地，接地电阻不大于 4Ω ，供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均接地，在供配电系统的电源端安装与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器，电力设备配电主要采用放射式，能够满足站内装置和生活用电需求。

3. 线路敷设

站内电力线路采用电缆直埋敷设，采取 TN-C-S 制。系统中的电线套管保护，照明线路敷设方式为绝缘导线穿管沿墙边及顶棚敷设，爆炸危险区域内电力装置选用了性能优良、密封绝缘良好的电缆及电气设备。

4. 照明

该加油站在营业厅、罩棚、配电间均设应急照明，采用自带蓄电池的照明灯具，连续供电时间不低于 2h。罩棚内非爆炸危险区域内采用防护等级为 IP44 的照明灯具，其他非爆炸危险区域内的灯具采用普通型照明灯具。（爆炸危险区域划分图详见附件）。

5. 通信

站内设有语音电话通讯设施，计算机网络系统，能够满足站区内安全生产的需求。员工均有移动电话，在爆炸危险区域以外使用，通讯设施满足该站要求。

2.8.3 采暖、通风

该加油站站房内利用空调调节室内温度。

站房采用自然通风的方式进行通风，储罐区、罩棚采用敞开式布置，自然通风良好。

2.8.4 防雷、防静电

根据《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2010），该加油站加油区、罩棚属于第二类防雷建筑物，站房属于第三类防雷建筑物；参照《石油化工装置防雷设计规范（2022 修订版）》（GB50650-2011），该加油站罐区划分为户外装置罐区。

该加油站站房、油罐、加油机及其附属设施均做防雷防静电接地。该加油站站房顶部与罩棚连通，以罩棚棚顶为接闪器，利用钢结构柱子做引下线。

加油罩棚采用棚顶轻质金属屋顶做接闪器，利用钢结构柱子做引下线。罩棚金属屋面采用卷边压接、螺钉连接方式，保证板间的连接是持久的电气贯通，金属板无绝缘被覆层，能够满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.6 条的要求。

加油站电气装置的外露导电部分、金属管道、建筑物金属结构及加油站接地网做等电位联接。地上或管沟敷设的油品管道的始、末端和分支处设防静电和防感应雷的联合接地装置，其接地电阻不大于 4Ω 。

埋地油罐的接地点 4 处，储油罐罐体直接接地，操作井内电气接线盒接地采用铜线引至罐体接地，接地电阻小于 4Ω 。

汽油、柴油罐车卸车场地，设置了具有声光报警功能的人体静电释放仪，卸车口设置了能检测跨接线及监视接地装置状态的卸车静电接地仪；爆炸危

险区域内的加油管道法兰、通气管法兰两端等均进行防静电跨接，防静电接地装置的接地电阻不大于 4 Ω。

2024 年 10 月 14 日经日照市风云防雷科技有限公司检测合格，并出具《雷电防护装置定期检测报告》，报告编号：SDRZNJ[2024]0169 号，有效期：2024 年 10 月 14 日至 2025 年 4 月 26 日，检测结论为：合格：已检测项目符合现行防雷规范标准要求。

2.8.5 消防

1. 消防设施设置情况

该加油站为二级站，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 12.2.3 条，可不设消防给水系统，该加油站未设置消防给水系统。该加油站在罩棚下设置三条行车道，站内道路转弯半径不小于 9m，该加油站面向于东侧和南侧公路设置入口和出口，道路、出入口设置满足事故状态下消防通道需求。

该加油站应急器材具体情况见表 2.8-1。

表 2.8-1 应急器材配置一览表

序号	物资/装备名称	规格	数量	存放位置
1	8kg 手提式干粉灭火器	12 个	良好	加油区
2	8kg 手提式干粉灭火器	2 个	良好	发电机房
3	35kg 推车式干粉灭火器	2 个	良好	油罐区
4	4kg 手提式干粉灭火器	2 个	良好	营业厅
5	二氧化碳灭火器	2 个	良好	配电室
6	消防锹	4 把	良好	油罐区
7	消防桶	4 只	良好	油罐区
8	消防沙	4m³	良好	油罐区
9	消防毯	10 块	良好	加油区、罐区

该加油站属于二级加油站，消防设施的配置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《加油站作业安全规范》（AQ3010-2022）的相关要求。

2. 消防验收

该加油站于 2003 年 09 月 04 日经日照市东港区公安消防大队验收合格，并取得了《建设工程消防验收意见书》，（东公）消验第[136]号。

该加油站符合消防部门的规定要求。

2.8.6 安全设备设施

该加油站设置了监测系统，包括：油罐液位监测系统、防溢流阀控制系统、视频监控系统与紧急切断系统等。

1. 油罐液位监测系统

油罐设置液位仪，每个油罐内装设一根探棒（精度不低于 $\pm 0.5\text{mm}$ ），在站房内安装液位仪控制器，监测每个油罐的实时库存数据变化（体积、油高、油温、状态），可设定每个油罐的高低液位报警参数并进行报警。该高液位报警设置的参数为油罐容积的 90%，在卸油过程中当油罐的容积达到 90% 时，油罐液位监测系统发出报警，卸油时安排卸油人员在现场操作，加油站站长在站房内观察油罐液位监测系统，液位报警时及时提醒卸油员停止卸油，若因操作失误未停止卸油，当油品升至油罐容量的 95% 时，电子式防溢流阀自动关闭，阻止油品进入罐内。

2. 视频监控系统

该加油站根据《关于印发〈全省危险化学品安全生产信息化建设与应用工作方案（2021-2022 年）〉的通知》（鲁应急字[2021]107 号），设置了加油站智能视频监控系统。

该加油站设置了电视监控系统，包括前端图像采集、信号传输和图像显示控制存储三个组成部分。前端摄像机分布在加油站出入口、加油机、油罐区等，监视范围覆盖作业区。视频智能监控系统，对加油区和卸油区内人员抽烟、打电话等违规行为，明火和烟雾等异常状态，卸油作业时人员离岗，等不规范情形进行智能识别、报警和记录。

监控系统具备实时监控、历史录像调阅和视频存储功能。监控信号通过视频线传到营业厅。营业厅设一套监控系统，对监控点进行 24 小时监控，

硬盘录像机可以随时存取和回放，操作员可以通过操作键盘对监控设备进行提取和回放，分别对站内加油区（设备运行、人员流动）、营业厅（员工工作、外来人员办理业务）、进出站口等区域进行监视。该站视频监控系统配备 UPS 电源。在市电中断条件下，能支持平台和前端信息采集设施工作 2h。

该加油站视频监控系统的设置符合《关于印发〈全省危险化学品安全生产信息化建设与应用工作方案(2021-2022 年)〉的通知》(鲁应急字[2021]107 号)的相关要求。

3. 紧急切断系统

该加油站设置了站内紧急切断系统，在加油机上设置了急停按钮，站房营业厅内、营业厅外均设置了加油机的紧急切断开关。该系统应能在事故状态下迅速切断加油机的电源。紧急切断系统具有失效保护功能，电源由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。紧急切断系统只能手动复位。

该加油站在每个储罐内安装了液位仪并设置了高液位报警，并在密闭卸油口处设置了防溢流阀。在卸油过程中，当油罐内的油品容积达到 90%时，液位仪自动报警；若因值班人员或卸油作业人员工作失误，未停止卸油作业继续进行卸油时，油罐内容积达到 95%时，电子防溢流阀自动关闭，阻止油品进入罐内，防止油罐内液位过高。

4. 其他

该加油站液位仪集中在站房营业厅内显示，并具有报警功能。

该加油站在储罐卸车区设置了人体静电释放器与卸车静电释放器，用于消除入罐区人员及卸油车辆的静电，人体静电释放器与卸车静电释放器的接地点位于爆炸危险区域外。

于加油作业区内设置 3 台可燃气体检测报警器，均位于有效期内，具体检测情况见报告附件。

该加油站在每把加油枪上均设置了拉断阀。

2.9 安全管理

2.9.1 安全生产管理组织机构及管理制度

该加油站任命专职安全生产管理人员一名，主要负责人和专职安全生产管理人员经培训取得了危险化学品经营单位主要负责人和安全生产管理人员安全生产知识和管理能力合格证。该加油站建立了安全生产责任制、安全生产规章制度和安全操作规程，（详见附件制度、操作规程、责任制目录）。

该加油站已根据《化工企业安全生产风险分级管控体系细则》和《化工企业安全生产事故隐患排查治理体系细则》建立了生产安全事故隐患排查治理体系和安全生产风险分级管控体系，目前运行正常。

该加油站设置应急救援机构，编写了应急救援预案，配备了灭火器、消防沙、应急照明等应急救援物资，组织相关人员进行了应急演练，对演练过程中发现的问题进行讨论，对预案中不足的地方及时修正。

2.9.2 劳动防护用品配备

该加油站根据《个体防护装备配备规范 第1部分：总则》GB 39800.1-2020、《个体防护装备配备规范 第2部分：石油、化工、天然气》GB 39800.2-2020 和《山东省劳动防护用品配备标准》（DB37/1922-2011）等标准规范，为从业人员配备的劳动防护用品主要有防静电工作服、手套及工作鞋、防毒口罩、过滤式自救呼吸器等，可保证对作业人员的有效防护。

该加油站劳动安全防护用品配备符合要求。

2.9.3 安全投入

该加油站按照《中华人民共和国安全生产法》、《企业安全生产费用提取和使用管理办法》财资〔2022〕136号等规定的要求，提取了安全生产费用，建立了安全生产费用台账，使用范围主要包括（一）完善、改造和维护安全防护设施设备支出（不含“三同时”要求初期投入的安全设施），包括站房、罩棚、罐区等作业场所的监控、监测、通风、防晒、调温、防火、灭

火、防爆、泄压、防毒、消毒、中和、防潮、防雷、防静电、防腐、防渗漏、防护围堤和隔离操作等设施设备支出；（二）配备、维护、保养应急救援器材、设备支出和应急救援队伍建设、应急预案制修订与应急演练支出；……（九）安全生产责任保险支出；（十）与安全生产直接相关的其他支出。

该加油站按照《中华人民共和国安全生产法》、《安全生产责任保险实施办法》安监总办〔2017〕140号等规定的要求，为加油站从业人员购买了安全生产责任保险。

2.9.4 应急管理

该加油站成立了应急救援组织机构，配置了应急救援器材，并编制了应急救援预案。2024年03月12日东港区应急管理局出具了该加油站的《生产经营单位生产安全事故应急救援预案备案登记表》，备案编号：第C371102—2024—0018号。

该加油站制订了年度应急演练计划，现场处置方案演练2次，制订了综合、专项预案演练计划，该站应急演练频次满足《山东省生产安全事故应急办法》（山东省政府令〔2021〕第341号）的相关要求。

根据演练计划，加油站组织相关人员进行了应急演练，对演练过程中发现的问题进行讨论，对预案中不足的地方及时修正。

该加油站建立了应急救援装备、物资清单，并定期对应急装备、物资进行检维护。

该加油站应急救援能力能够满足该站的需求。

3 主要危险、有害因素辨识

危险因素，是指对人造成伤亡或对物造成突发性损害的因素。

有害因素，是指能影响人的身体健康，导致疾病或对物造成慢性损害的因素。

3.1 主要危险物质特性

3.1.1 物质的危险、有害因素辨识

该加油站经营的危险化学品为汽油、柴油。

根据《危险化学品目录》（国家安监总局等十部门公告〔2015〕第5号，根据十部委〔2022〕第8号调整）的规定，该加油站涉及的危险化学品为汽油、柴油，不涉及剧毒化学品。

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令〔2005〕第445号（根据国务院令〔2014〕第653号、国办函〔2017〕120号、国务院令〔2018〕第703号、国办函〔2021〕58号修订），该加油站不涉及易制毒化学品。

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版），该加油站不涉及易制爆危险化学品。

根据《重点监管的危险化学品名录》（2013年完整版），该加油站涉及的汽油属于重点监管的危险化学品。

根据《各类监控化学品名录》（中华人民共和国化学工业部52号令），该加油站经营中不涉及各类监控化学品。

根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告，2020年第3号），该加油站经营中涉及特别管控危险化学品为汽油。

危险化学品主要分布在油罐区、加油机。

根据《忌水危险化学品名单（试行）》（鲁应急字〔2023〕79号），该项目不涉及忌水危险化学品。

按照《化学品分类和危险性公示 通则》（GB13690-2009）的分类标准，物料的危险类别及理化特性等主要危险特征见表 3.1-1。

表 3.1-1 主要危险化学品危险特性

序号	物质名称	相态	危化品序号	CAS 号	沸点（℃）	熔点（℃）	相对蒸气密度（空气=1）	主要危险指标				火险类别
								闪点（℃）	爆炸极限（%）	毒性分级	腐蚀性	
1	汽油	液体	1630	8006-61-9	25~220	-95.4~90.5	3-4	-46	1.4~7.6	Ⅲ级中度危害	无	甲
2	柴油	液体	1674	68334-30-5	282~338	-18	无资料	≥60	/	Ⅳ级轻度危害	无	丙
3	汽油的危险性类别			易燃液体，类别 2*；生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2；吸入危害，类别 1；危害水生环境-急性危害，类别 2；危害水生环境-长期危害，类别 2。								
	柴油的危险性类别			易燃液体，类别 3								

- 注：1. 火灾危险类别根据《建筑设计防火规范》GB50016-2014，2018 版的规定。
2. 毒性依据《职业性接触毒物危害程度分级》GBZ230-2010。
3. 该加油站涉及到的各种危险化学品的理化性质、包装、储存、运输等技术指标，以及化学性质等数据来源来自于《常用危险化学品安全手册》（张维凡主编）。
4. 该加油站危险化学品危险性类别来自于《危险化学品分类信息表》应急厅函（2022）300 号。

3.1.2 物质的包装、运输、储存技术要求

该站涉及的汽油、柴油包装、运输、储存技术要求请见下表。

表 3.1-2 物质的包装、运输、储存要求

序号	物质名称	包装	储存要求	运输要求	信息来源
1	汽油	包装标志：易燃液体 包装类别：II 类包装	(1) 与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。 (2) 采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。	(1) 运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准，运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。 (2) 汽油装于专用的槽车（船）内运输，槽车（船）应定期清理；用其他包装容器运输时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟 0.5m³ 以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于 100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。 (3) 严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。 (4) 输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》（GB7231）的规定。 (5) 输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法规规定。	《重点监管的危险化学品名录》（2013 年完整版）及物质 MSDS
2	柴油	包装标志：易燃液体 类别：III 类	储存注意事项：采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和适合的收容材料。	运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防暴晒、雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。公路运输时要按规定路线行驶。	《危险货物运输包装类别划分原则》（GB/T15098-2008）及物质 MSDS

3.1.3 涉及的危险化学品的物质特性表

该站涉及的汽油、柴油具体的危险特性见下表。

表 3.1-3 汽油的危险有害特性表

第一部分化学品名称			
化学品中文名称:	汽油	化学品英文名称:	Gasoline; Petrol
技术说明书编码:	951	危险化学品序列号:	1630
第二部分：成分/组成信息			
有害物成分:	C ₄ ~C ₁₂ 的烃类	CASNo.：	8006-61-9
混合物:		浓度:	无资料
第三部分：危险性概述			
危险性类别:	易燃液体	侵入途径:	吸入、食入
健康危害:	汽油为麻醉性毒物，急性汽油中毒主要引起中枢神经系统和呼吸系统损害。 急性中毒：吸入汽油蒸气后，轻度中毒出现头痛、头晕、恶心、呕吐、步态不稳、视力模糊、烦躁、哭笑无常、兴奋不安、轻度意识障碍等。重度中毒出现中度或重度意识障碍、化学性肺炎、反射性呼吸停止。汽油液体被吸入呼吸道后引起吸入性肺炎，出现剧烈咳嗽、胸痛、咯血、发热、呼吸困难、紫绀。如汽油液体进入消化道，表现为频繁呕吐、胸骨后灼热感、腹痛、腹泻、肝脏肿大及压痛。皮肤浸泡或浸渍于汽油时间较长后，受浸皮肤出现水疱、表皮破碎脱落，呈浅 II 度灼伤。个别敏感者可发生急性皮炎。 慢性中毒：表现为神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病、中毒性精神病、类精神分裂症、中毒性周围神经病所致肢体瘫痪。可引起肾脏损害。长期接触汽油可引起血中白细胞等血细胞的减少，其原因是由于汽油内苯含量较高，其临床表现同慢性苯中毒。皮肤损害可见皮肤干燥、皲裂、角化、毛囊炎、慢性湿疹、指甲变厚和凹陷。严重者可引起剥脱性皮炎		
环境危害:	对环境有害		
燃爆危险:	极易燃，其蒸气与空气混合，能形成爆炸性混合物。		
第四部分：急救措施			
皮肤接触:	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。		
眼睛接触:	立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。		

吸入：	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心脏复苏术。就医。	
食入：	饮水，禁止催吐。如有不适感，就医。	
第五部分：消防措施		
危险特性：	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。蒸气比空气重，沿地面扩散并易积存于低洼处，遇火源会着火回燃。	
有害燃烧产物：	一氧化碳	
灭火方法：	用泡沫、干粉、二氧化碳灭火	
灭火注意事项措施	消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。容器突然发出异常声音或出现异常现象，应立即撤离。	
第六部分：泄漏应急处理		
应急行动：	消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防毒、防静电服，戴橡胶耐油手套。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制性空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。	
第七部分：操作处置与储存		
操作注意事项：	密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源。工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。	
储存注意事项：	用储罐、铁桶等容器盛装，盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。桶装汽油储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源，炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。库温不宜超过 29℃，保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。充装时流速不超过 3m / 秒，且有接地装置，防止静电积聚。	
第八部分：接触控制/个体防护		
职业接触限值：	中国：PC-TWA（mg/m³）：300（溶剂汽油）；PC-STEL（mg/m³）：450（溶剂汽油）	美国（ACGIH）：TLV-TWA:300ppm；TLV-STEL：500ppm

监测方法：	热解吸-气相色谱法；直接进样-气相色谱法		
工程控制：	生产过程密闭，全面通风		
呼吸系统防护：	一般不需要特殊防护，高浓度接触时，可佩戴过滤式防毒面具（半面罩）		
眼睛防护：	一般不需要特殊防护，高浓度接触时，可戴化学安全防护镜		
身体防护：	穿防静电工作服		
手防护：	戴橡胶耐油手套		
其他防护：	工作现场禁止吸烟。避免长期反复接触		
第九部分：理化特性			
外观与性状：	无色或浅黄色透明液体，易挥发。具有典型的石油烃气味。		
熔点（℃）：	-95.4～90.5	沸点（℃）：	25～220
相对密度（水=1）：	0.72-0.78	相对蒸气密度（空气=1）：	3～4
饱和蒸气压（kPa）：	40.5～91.2（37.8℃）	燃烧热（kJ/mol）：	无资料
临界温度（℃）：	无资料	临界压力（MPa）：	无资料
辛醇/水分配系数：		2～7	
引燃温度（℃）：	250～530	闪点（℃）：	-46
爆炸下限%（V/V）：	1.4	爆炸上限%（V/V）：	7.6
溶解性：	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、乙醇、脂肪、乙醚、氯仿等。		
主要用途：	主要用作汽油机的燃料，可用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。		
第十部分：稳定性和反应活性			
稳定性：	稳定	禁配物：	强氧化剂、强酸、强碱、卤素
避免接触的条件：	无资料	聚合危害：	不聚合
第十一部分：毒理学资料			
急性毒性：	LD50：67000mg/kg（120 号溶剂汽油）（小鼠经口）； LC50：103000mg/m³（120 号溶剂汽油）（小鼠吸入、2h）		

刺激性:	人经眼：140ppm（8h），轻度刺激		
亚急性与慢性毒性	大鼠吸入 3g/m³，每天 12～24h，78d（120 号溶剂汽油），未见中毒症状。大鼠吸入 2500mg/m³，130 号催化裂解汽油，每天 4h，每周 6d，8 周，体力活动能力降低，神经系统发生机能性改变。		
致癌性:	IARC 致癌性评论：G2B，可疑人类致癌物。		
第十二部分：生态学资料			
生态毒性:	LC50：11～16mg/L（96h）（虹鳟鱼，静态） EC50：7.6～12mg/L（48h）（水蚤）		
生物降解性:	无资料		
非生物降解性:	无资料		
第十三部分：废弃处置			
废弃物性质:	危险废物		
废弃处置方法:	用焚烧法处置。		
废弃注意事项:	处置前应参阅国家和地方有关法规		
第十四部分：运输信息			
UN 编号:	1203	包装类别:	II 类包装
包装标志:	易燃液体		
包装方法:	小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。		
运输注意事项:	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。		

表 3.1-4 柴油的危险有害特性表

第一部分 化学品名称			
化学品中文名称	柴油	化学品英文名称:	Diesel oil; Diesel fuel

技术说明书编码：	无资料	危险化学品序列号：	1674
第二部分：成分/组成信息			
有害物成分	C ₁₂ ～C ₂₀ 的烃类	CAS No. 68334-30-5	无资料
第三部分：危险性概述			
危险性类别	易燃液体	侵入途径	吸入、食入
健康危害	皮肤接触可为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。		
环境危害：	对环境有害，对水体和大气可造成污染		
燃爆危险：	本品易燃，具刺激性		
第四部分：急救措施			
皮肤接触：	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。		
眼睛接触：	立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。		
吸入：	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心脏复苏术。就医。		
食入	尽快彻底洗胃。如有不适感，就医。		
第五部分：消防措施			
危险特性：	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
有害燃烧产物	一氧化碳		
灭火方法：	用雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土灭火		
灭火注意事项措施	消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。容器突然发出异常声音或出现异常现象，应立即撤离。		
第六部分：泄漏应急处理			
应急行动：	消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防毒、防静电服，戴橡胶耐油手套。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，		

	但不能降低泄漏物在限制性空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。		
第七部分：操作处置与储存			
操作注意事项：	密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源。工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。		
储存注意事项：	用储罐、铁桶等容器盛装，盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。桶装柴油储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源，炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。库温不宜超过 29℃，保持容器密封。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。		
第八部分：接触控制/个体防护			
职业接触限值：	中国：未制定标准	美国（ACGIH）：未制定标准	
监测方法：	无资料		
工程控制：	密闭操作，注意通风		
呼吸系统防护：	空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。		
眼睛防护：	戴化学安全防护镜。		
身体防护：	穿一般作业防护服。		
手防护：	戴橡胶耐油手套。		
其他防护：	工作现场禁止吸烟。避免长期反复接触。		
第九部分：理化特性			
外观与性状：	稍有粘性的棕色液体		
熔点（℃）：	-18	沸点（℃）：	282～338
相对密度（水=1）：	0.87～0.90	相对蒸气密度（空气=1）：	无资料
饱和蒸气压（kPa）：	无资料	燃烧热（kJ/mol）：	无资料
临界温度（℃）：	无资料	临界压力（MPa）：	无资料

辛醇/水分配系数：		无资料	
引燃温度（℃）：	257	闪点（℃）：	≥60
爆炸下限%（V/V）：	无资料	爆炸上限%（V/V）：	无资料
溶解性：	无资料。		
主要用途：	用作柴油机的燃料。		
第十部分：稳定性和反应活性			
稳定性：	稳定	禁配物：	强氧化剂、卤素
避免接触的条件：	无资料	聚合危害：	无资料
第十一部分：毒理学资料			
急性毒性：	LD ₅₀ ：无资料 LC ₅₀ ：无资料		
刺激性：	无资料		
亚急性与慢性毒性	无资料		
致癌性：	无资料		
第十二部分：生态学资料			
生态毒性：	LC ₅₀ ：无资料 EC ₅₀ ：无资料		
生物降解性：	无资料		
非生物降解性：	无资料		
第十三部分：废弃处置			
废弃物性质：	危险废物		
废弃处置方法：	用焚烧法处置。		
废弃注意事项：	处置前应参阅国家和地方有关法规		
第十四部分：运输信息			
危险货物编号：	无资料	铁危编号：	无资料

UN 编号:	无资料	包装类别:	Z01
包装标志:	可燃液体		
包装方法:	无资料		
运输注意事项:	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运,装运前需报有关部门批准。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽(罐)车应有接地链,槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋,防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置,禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶,勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。		

3.1.4 重点监管的危险化学品的符合性分析

根据《重点监管的危险化学品名录》(2013年完整版),该加油站经营的汽油属于重点监管的危险化学品。汽油主要存在于油罐、加油机、管道中,汽油的安全措施及应急处置符合性检查如表 3.1-5。

表 3.1-5 重点监管危险化学品(汽油)安全措施一览表

序号	《重点监管的危险化学品名录》(2013年完整版)	企业采取的措施	符合性
1	一般要求	(1) 操作人员必须经过专门培训,严格遵守操作规程,熟练掌握操作技能,具备应急处置知识。	符合
		(2) 密闭操作,防止泄漏,工作场所全面通风。远离火种、热源,工作场所严禁吸烟。	符合
		(3) 配备易燃气体泄漏监测报警仪,使用防爆型通风系统和设备,配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服,戴耐油橡胶手套。	符合
		(4) 储罐等容器和设备应设置液位计、温度计,并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。	符合
		(5) 避免与氧化剂接触。	符合
		(6) 生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速,且有接地装置,防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。	符合

序号	《重点监管的危险化学品名录》（2013 年完整版）		企业采取的措施	符合性
2	特殊要求	(一) 操作安全		
		(1) 油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。	油罐埋地储存，油罐区设置“严禁烟火”的标志。	符合
		(2 往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。	输油管插入油面以下或接近罐的底部，同时有消除静电的措施。	符合
		(3) 当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。	设置卸油，请勿靠近的警示牌。	符合
		(4) 汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。	汽油储罐上空无电线通过，与架空电力线距离大于电杆长度 1.5 倍	符合
		(5) 注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。	该项目不设置仓库，不涉及。	—
		(二) 储存安全		
		(1) 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。	埋地油罐储存。	符合
		(2) 应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。	埋地单层卧式储油罐储存，设置高液位报警装置，充装系数为 0.95。	符合
		(3) 采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m³ 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。	采用防爆型照明设施，自然通风。防爆区域内严禁使用易产生火花的机械设备和工具。有应急处理措施。	符合
3	应急处置原则	【急救措施】 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。就医。 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。【灭火方法】 消防人员须戴好防毒面具，在安全	该公司制定的管理制度、操作规程、安全技术说明书以及应急预案中有相关要求。 现场配备应急救援器材。	符合

序号	《重点监管的危险化学品名录》（2013 年完整版）	企业采取的措施	符合性
	距离以外，在上风向灭火。 灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、砂土。 【泄漏应急处置】根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。消除所有点火源。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒服。穿上适当的防护服前严禁接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用干燥的砂土或其它不燃材料吸收或覆盖，收集于容器中。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用石灰粉吸收大量液体。用泵转移至槽车或专用收集器内。作为一项紧急预防措施，液体泄漏隔离距离至少为 50m，如果为大量泄漏，则在初始隔离距离的基础上加大下风向的疏散距离。		

该加油站涉及的汽油为重点监管的危险化学品，企业采取的安全措施符合《重点监管的危险化学品名录》（2013 年完整版）的要求。

3.2 主要危险、有害因素分析

根据该加油站的经营特点、工艺流程、涉及的物料性质，参照《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13861-2022）和《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-1986），综合考虑起因物、引起事故的诱导性原因、致害物、伤害方式等，对本评价装置可能存在的主要危险、有害因素及进行辨识与分析，可知该加油站在加油、储存、装卸过程、检修过程存在的主要危险有害因素是火灾爆炸、中毒和窒息、触电、车辆伤害、高处坠落、物体打击、坍塌、高低温、坍塌（罩棚）、高低温危害、毒物危害等。

3.2.1 火灾、爆炸

柴油属于可燃液体，而汽油属于易燃易爆危险物质，具有挥发性、易燃性、爆炸性、受热自燃性、带电性、流动性等特点。一旦泄露就易在空中弥漫，形成爆炸性气体混合物，如遇明火即可酿成火灾爆炸事故，对社会造成恶劣影响，给国家财产造成重大损失。故对其危险有害因素要充分认识。

1) 作业过程中的火灾爆炸危险

(1) 加油

①若加油时操作不当使大量油蒸气外泄、油品外溢，在加油口附近形成一个爆炸危险区域，遇火源会导致火灾爆炸。

②若加油机及油枪静电接地线安装不规范或未有静电接地，使静电无法导除，油气聚集后产生火花易发生火灾。

③加油机油气回收泵电机采用非防爆型电机，电机运行过程中若产生电火花，遇油气泄漏极易引发火灾爆炸事故。

④加油管导除静电装置接触不良，或采用普通橡胶管，没有采用导静电软管。加油时流速过快，产生静电，易引起火灾事故。

⑤摩托车未在专门加油区加油，而直接用加油枪加油。

⑥雷击，雷电直接击中加油机，或者雷电作用在加油机等处产生间接放电，都会导致油品燃烧或油气混合气爆炸。

⑦用于摩托车加油的加油桶的加油嘴为易产生静电的材料，比如塑料、橡胶等，在摩托车加油时，有可能因静电引发火灾事故。

⑧加油员穿化纤衣服操作，产生静电，遇加油挥发出来的油气，也易引起火灾事故。

⑨汽车或摩托车加油时，驾驶司机或乘车人员在加油区内吸烟或打手机；加油车辆撞击加油机，导致油品泄漏，也易引发火灾事故。

(2) 储存

加油站的油品采用单层储油罐埋地贮存。并通过管道、阀门、法兰（垫片）与加油机、卸油口和外界相连接。在下列情况下，都有可能发生火灾、爆炸危险。

①贮油罐未进行埋地处置，或埋地覆土层太薄（ $<0.5\text{m}$ ），夏天由于太阳暴晒会产生大量油品蒸汽（尤其是汽油），通过排气管泻出。

②贮罐制造质量差，罐壁厚度不够或防腐处理不当而产生油品外漏，形成油气。

③通气管管口高度太低，使油气得不到及时扩散，遇火源可能发生火灾爆炸。

④通气管管口未设置阻火器，管口油气浓度集聚，在外来火源（如吸烟、拨打手机、油罐车未熄火、雷击等）入侵时，可能引起火灾爆炸。

⑤油罐、管道渗漏。由于腐蚀、制造缺陷、法兰未紧固等原因，在非作业状态下，油品渗漏，遇明火燃烧。

⑥雷击。高出地面的加油机、油罐量油孔、通气管及阻火器等附件，若未落实接地措施或电气连接不规范，防雷措施不可靠，会导致雷击直接击中油罐，或者在油罐上产生感应电荷积聚放电，都会导致油品燃烧或油气混合气爆炸。

⑦检维修动火前未进行清理和采取防火措施。

⑧加油管管沟不用沙土填实，易积聚油气形成爆炸危险场所，可能引发储罐着火爆炸事故。

（3）卸油

①油罐漫溢。卸油时由于对液位监测不力易造成油品跑冒。油品溢出罐外后，周围空气中油蒸气的浓度迅速上升，达到爆炸极限范围，遇到激发能源，随即发生燃烧爆炸；在油品漫溢时，使用金属容器刮舀，开启电灯照明观察，甚至开窗通风，均会产生火花引起大火。

②油品滴漏。由于卸油胶管破裂、密封垫破损、快速接头紧固栓松动等原因，使油品滴漏至地面，遇火花立即燃烧。

③静电起火。由于油罐无静电接地（或静电接地失效）或采用喷溅式卸油中油罐车、油罐、卸油管或加油管未静电接地（或静电接地失效）等原因，造成静电积聚放电，点燃油蒸气。

④卸油中遇明火。在非密封卸油过程中，大量油蒸气从卸油口溢出，当周围出现烟火、火花时，就会产生爆炸燃烧。

⑤储油罐进油管未插到罐底，卸油时油品撞击罐底，出现喷溅产生静电火花，引起卸油口部起火。

⑥加油站工作人员不穿防静电或纯棉工作服，而穿化纤混纺或毛皮服装，不穿导电工作鞋而穿塑料底或绝缘橡胶底鞋时，人体能产生和积累数千伏到1万伏电压的静电，操作过程中发生静电放电时，会引起爆炸事故，违章使用塑料桶盛装汽油也会导致事故。

⑦油罐车卸油时，未连接静电接地报警仪，导除静电或在卸油时流速过快，产生静电，静电产生的火花遇到挥发的易燃气体，均有可能引起火灾事故。

（4）量油

该加油站油罐内设置高液位报警仪，在正常情况下，不需要人工量油，一旦液位计损坏失效，必须采用人工量油时，由于油罐内增设了油气回收装置，在打开量油口时，油罐内产生的蒸气会剧烈向外冲出，更容易发生火灾爆炸事故。

如果油罐车刚卸完油即开盖量油，而无静置时间，就可能引起静电火花；如果油罐未安装量油孔或量油孔铝质（铜质）镶槽脱落，在量油时，量尺与钢质管口摩擦产生火花，就可能点燃罐内油蒸气，引起燃烧爆炸。

（5）油品输送

加油机和油品储罐之间，油品通过管道进行往来输送。在输送过程中有发生泄漏、中毒甚至火灾爆炸事故的危险。造成这些事故的主要原因有以下几个方面：

- 1）管道、阀门、部件、法兰等紧固件有质量缺陷；
- 2）各类管道的设置和布局不符合规范要求，爆炸区域内设置有不符合要求的电气线路；
- 3）输送管道无防静电接地装置或未经检测合格，装置失灵；
- 4）违章操作，使管道中的易燃液体流速超过允许值，使静电急剧产生和积累；
- 5）在输送火灾爆炸危险区域范围内违章动火；
- 6）输送管道附近有明火点和高温热源，照明电气不防爆等；

7) 作业人员业务素质差, 缺乏专业知识或操作不熟练等导致操作失误。

(6) 检修

检修时置换不彻底或未完全与系统隔绝(如未设置盲板), 而进入设备、容器内作业, 存在检修人员中毒的可能。残留的汽油遇检修明火或铁器碰撞火花可引发着火爆炸事故。

在加油站油罐清洗作业时, 由于无法彻底清除油蒸气和沉淀物, 残余油蒸气遇到静电、摩擦、电火花等都会导致火灾。

检修时未办理动火证、未清洗置换彻底、违章检修; 在防火防爆区内使用明火、使用非防爆的电动工具或易产生火花的铁制工具、穿着带铁钉的鞋或易产生静电的化纤衣物、进入罐区的车辆无阻火器等, 均有引发火灾爆炸的危险。

在进行电焊检修作业时, 易引起火灾和爆炸事故; 如果焊接时用内部富含可燃气体、液体的管道做搭接线, 会在管道连接处产生火花, 进而引起着火爆炸。

检修油罐、加油机设备未请有资质的单位进行, 施工人员不了解油品的特性, 未履行爆炸区域内动火作业和受限空间作业的审批手续, 违章作业, 易引发火灾爆炸事故。

2) 其他情况下的火灾爆炸危险

①电气火灾。经营过程中由于电气线路老化、绝缘破损、短路、私拉乱接、超负荷用电、过载、接线不规范、发热、电器使用管理不当或其它意外原因造成电气短路, 则容易出现火花和电弧, 引发火灾事故。

若电气设备选型及布线不合规范, 电气设备未按照标准要求选用防爆电气, 加油机、油罐区等爆炸区域内电气设备未采取接地措施, 油品输送管道法兰未进行静电跨接, 线路敷设未按规定进行排线和穿管保护, 运行时有产生火花继而引发火灾爆炸的危险。

②明火管理不当。生产、生活用火失控, 引燃站房或站外火灾蔓延殃及站内。

③站房耐火等级达不到要求，一旦明火管理不当，生产、生活用火失控，就容易导致火灾。

④站场、设备、设施、管道因设计、制造、安装、管理、作业存在缺陷或失误等原因增加火灾的危险。若站内各种设施的安全距离不够，或与周围建（构）筑物防火间距不够，若发生火灾，可能会引发火灾蔓延的危险。

⑤易燃物引发的火灾：若配电线周边存放大量易燃物，与配电箱之间未留出足够的安全间距，一旦电气线路短路打火，可引发火灾事故。

⑥三次油气回收装置如果安装不规范，无安全防护和保护装置，未进行有效接地则极易引发火灾、触电事故。

⑦发电机房内设置发电机、电气线路、开关、储备柴油等，在发电机运行过程中，若发生过载、短路等情况易发生电气火灾事故，引燃储备柴油、其他可燃物等。

⑧发电机备用柴油若发生泄漏，遇点火源，引发火灾事故。

⑨发电机运行过程中，排烟管未设置阻火帽，使用现场通风不良，存放易燃、可燃物等，可引发火灾事故。

3.2.2 中毒和窒息

汽油中含有的芳香族烃、不饱和烃类、硫化物均有毒性。汽油中毒有三种途径，即蒸气吸入、皮肤吸入和直接入口。汽油具有溶解脂肪和类脂肪性能，进入人体后会对神经系统有选择性损害。由呼吸道进入人体时，即可引起剧烈咳嗽、胸痛、继之发热、咳血痰、呼吸困难、头昏、视力模糊，甚至出现恶心、呕吐、痉挛、抽搐、血压下降、昏迷等症状。若管道、法兰等部位腐蚀泄露，工作人员吸入可能发生中毒危险。

另外，在储罐检修、清洗时，作业人员进入罐体，如罐体置换清扫不充分；作业时未进行敞开处理或通入足够的空气，操作人员不佩戴空气呼吸器等，易导致入罐人员中毒，严重者可窒息。

3.2.3 触电

电气系统包括配电线路照明及电动设备等,在工作中,由于作业人员(包括电气工作人员和在作业场所的非电气工作人员)未能按照电气工作安全操作规程进行操作,或缺少安全用电常识,或设备本身出现故障及设备防护措施不完善,均可能导致触电事故的发生。

主要原因有:

①配电设备上发生触电事故,多出现在低压设备上,由于低压电气设施分布面广,非电气专业人员接触机会多,思想麻痹,缺乏用电安全知识,因而事故发生大多是因为严重违反安全操作规程而造成的;

②电气设备和线路绝缘性能不合要求,或者电气设备的金属外壳保护性接地(或接零)措施不当,均可能导致漏电、触电事故;

③电缆铺设不合理,因排水不畅或车辆碾压而造成电缆绝缘破损漏电事故;

④防雷设施不合要求或失效,在雷雨天气有可能导致雷电击伤;

⑤设在站房内的配电箱未封闭或配电箱外壳未采取接地措施,若箱内线路老化漏电,人员触及有可能导致触电事故;

⑥加油站洗车设施电气线路破损,接地保护不可靠,洗车人员穿绝缘水鞋,有可能导致人员触电事故。

此外,台风、火灾或其它灾害有可能引发电气事故,进而导致人员伤亡或财产损失。

3.2.4 车辆伤害

该加油站每天有大量的车辆进出加油站以及运输油品的车辆,车辆来往频繁,若驾驶员观察不周或疲劳驾驶、车辆状况不良(如转向灯不亮、刹车不灵等),不仅容易造成人员伤害,还会对加油的设备、设施造成撞击、损坏而导致事故。如果车辆进出站口设置不合理,车辆不遵守进出站管理规定,极易导致车辆伤害事故发生,如果造成加油机、输送油品管道等设施损坏,

并有可能引发火灾爆炸事故。

3.2.5 高处坠落

高处坠落伤害是指在高处（2m 以上）作业中，因不采取安全措施或防护措施不利，栏杆、盖板、梯子等不符合安全要求或因腐蚀其强度下降等原因，发生坠落造成的伤亡事故。

若人员在罩棚进行罩棚加固、架设标志或标牌、喷漆、维修、更换灯具、清除积雪等高处作业，若未采取防护措施或防护措施不周，有造成高处坠落的危险。

3.2.6 物体打击

物体打击指物体在重力或其他外力的作用下产生运动，打击人体造成人身伤亡事故。

高处作业时使用的工器具、零配件等，会因人的失误行为落下，有造成低处人员受到物体打击伤害的危险。

3.2.7 （罩棚）坍塌

若遇极端天气，冬季降雪量过大，若站房、罩棚载荷过小，易倒塌；或因车辆撞击、刮蹭罩棚支柱而有造成罩棚坍塌的危险。该加油站所处地区地震烈度为 7 度，若建筑物的抗震设防等级不够，一旦发生地震或地层塌陷，可造成站房、罩棚等建筑物坍塌的危险。

3.2.8 高低温危害

在夏季高温天气，作业人员在室外作业时，易受到高温作业危害，如中暑。另外，高温还会使气体受热膨胀，造成容器内气体压力增大而发生泄漏，增加了火灾爆炸的可能性。在冬季寒冷季节，操作人员在室外作业时，有受到低温冻伤和引起误操作的可能。

3.2.9 毒物危害

毒物危害指在生产劳动中由于接触或使用工业毒物所引起的慢性中毒。在较长时间内，少量毒物反复经常地进入人体后引起的中毒为慢性中毒，接触毒物的时间可以是数月、数年或更长的时间才出现症状。在生产条件下，慢性中毒较多见。但由于发病缓慢且早期又无特异的临床表现，容易被忽视。本项目所涉及的油品及其蒸气都具备一定的毒性，一般属于刺激性、麻醉性的低毒物质。加油站作业中人体防护不可能全封闭，不可避免地接触到油品，吸入油蒸气。

3.2.10 其他危险危害因素

卸油时人员上下罐车跌落，雨雪天因梯子、车体等湿滑而摔倒，造成人员伤亡。

在清罐作业或进入罐内进行受限空间作业时，若未置换罐内空气，通风不畅，可能导致作业人员的中毒和窒息事故。

检维修时，如果油罐内未清理干净，动火作业可能造成爆炸事故。在检维修过程中还可能存在危险、有害因素有触电、高处坠落、物体打击、起重伤害、车辆伤害、坍塌等。

3.3 危险、有害因素分布

根据危险、有害因素分析的结果，该项目主要存在的危险有害因素主要包括：火灾爆炸、中毒和窒息、车辆伤害、触电等。具体分布情况如表 3.3-1。

表 3.3-1 危险有害因素分布

序号	危险因素	涉及的物料和设备	部 位
主要危险因素			
1	火灾爆炸	储罐及管道，加油机、辅助用房及站内电气系统	储罐区、加油区、站房、辅助用房
2	中毒和窒息	储罐，加油机	储罐区、加油区
3	车辆伤害	加油车辆、运油罐车	加油区、储罐区

序号	危险因素	涉及的物料和设备	部 位
4	触电	电气设备	加油区、站房、罐区、辅助用房等
5	高处坠落	罩棚、站房	加油区、站房
6	物体打击	罩棚	加油区
7	坍塌	罩棚、站房	加油区、站房等
有害因素			
1	高低温危害	—	室外作业
2	毒物危害	危险化学品汽油、柴油	储罐区、加油区

3.3.1 加油站对周边环境的影响

该加油站位于山东省日照市东港区日照街道丹阳路 177 号，北侧为沿街商铺（三类保护物）；西侧为空地，东侧为丹阳路（主干路），南侧为兴海路（主干路）、架空电力线（有绝缘层， $h=8\text{m}$ ）。由表 2.4-1 可知该加油站的油罐、加油机、通气管口和油气回收处理装置与站外建、构筑物的防火距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）表 4.0.4 的规定。加油站正常运行不会对周边造成影响。若加油站工艺设施发生意外火灾爆炸事故，会影响到周边设施财产损失和人身安全以及周边道路的行人和车辆的安全；油品泄漏，随风扩散，有可能会对下风向行人及周边建筑物内人员造成伤害。

3.3.2 周边环境对加油站的影响

若周边道路上运输危险化学品的车辆发生意外泄漏和爆炸，有毒物料随风扩散可能导致加油站的人员中毒；爆炸物溅落到加油站，可能会危害加油站工作人员以及加油车辆和人员的安全；该加油站周边空地临时停靠的车辆若未熄火，或发生车辆事故则会对该加油站内人员与设备造成一定的影响。

该加油站周边仓库、沿街房若发生火灾事故，遇风速较大的情况下，火

星或火花可能引燃该加油站内可燃物质，导致有关设备、设施发生火灾、爆炸的危险。

该加油站在建立相关的安全管理制度，并加强安全管理，建立相关事故应急救援预案并定期进行演练的情况下，周边环境对该加油站的风险影响程度较低。

3.3.3 平面布置危险性分析

该加油站主要布置站房、加油区、油罐区、辅助用房等，若发生火灾及爆炸或重大泄漏，将造成相互影响，并将危及整个站区及周边区域安全，造成火灾爆炸及中毒和窒息事故的发生，造成人员伤亡和财产损失。若站内房发生电气短路引发电气火灾事故，会对加油区、油罐区造成一定的影响。

3.3.4 自然条件对该加油站的影响

自然条件对该加油站设备、设施的影响，主要是雷击、地震、降雪、风等的影响。

1) 地质

站址所在地一旦出现塌陷等地质问题，建构筑物、设备基础处理不良，可能造成建构筑物、设备基础下沉，导致加油站储罐、加油管道等弯曲破裂，从而引发火灾爆炸事故的发生。

2) 地震

该加油站所处地区地震烈度为 7 度，若建筑物的抗震设防等级不够，一旦发生地震或地层塌陷，可造成站房、罩棚等建筑物坍塌，油罐地基损坏，油罐下沉，致使管道断裂，发生泄漏，遇火源发生火灾、爆炸事故，同时造成人员伤亡和财产损失。

3) 雷击

该加油站加油装置、储罐等，有可能遭受雷电侵袭破坏，甚至引起火灾爆炸、人身伤害等。

4) 降雨

该加油站所在地夏季汛期降雨量较大，遇到特大暴雨洪水，若油罐区排水不及时，会造成油罐漂浮、管道折断，引发事故。加油区若排水不畅，可能造成设备被淹，引发环境污染事故。

5) 高、低温

该加油站所在地夏季，高温环境会影响劳动者的体能，引起中暑或误操作。冬季若无防冻措施或防冻措施落实不到位，有使管道、阀门冻坏破裂而发生泄漏的可能，并可进一步引发火灾、爆炸、中毒事故。

6) 风

该加油站在加油、卸油作业时会散发易燃气体，在下风向处如果有明火源，有可能引发火灾爆炸事故。企业若未关注天气变化，大风天气条件下加油机、罩棚等建筑物倒塌，造成油品管道泄漏，油品泄漏极易形成爆炸性混合气体，遇火源、明火引发火灾爆炸事故，造成周边单位、道路、民房内人员伤亡事故。

7) 暴雪

若遇到暴风雪，罩棚、站房的抗风、抗雪载荷达不到要求时，有发生罩棚、站房坍塌的危险。坍塌的罩棚会损坏加油机等设施设备，造成油品泄漏，引发火灾爆炸事故。

8) 防腐

建构筑物、设备、成品油储罐防腐措施不到位，潮湿季节和潮湿地域，容易造成设备、管线、阀门等腐蚀、抗压抗漏强度降低，造成成品油等易燃物质泄漏，进而引发火灾爆炸。

3.4 重大危险源辨识

3.4.1 辨识依据

(1) 术语和定义

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），重大危险源、单元和临界量的定义如下：

危险化学品重大危险源：指长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。分为生产单元危险化学品重大危险源和储存单元危险化学品重大危险源。

单元：涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。

生产单元：危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元。

储存单元：用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分为独立的单元。

临界量：指某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。

辨识依据

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），重大危险源的辨识依据是危险化学品的危险特性及其数量。危险化学品储罐以及其他容器、设备或仓储区的危险化学品的实际存在量按设计最大量确定。

1) 单元内存在的危险化学品为单一品种

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种时，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

2) 单元内存在的危险化学品为多品种

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，按下列公式计算，若满足下列公式，则定为重大危险源：

$$S = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$$

式中：S—辨识指标；

$q_1, q_2 \dots q_n$ —每种危险化学品的实际存在量，单位为吨（t）；

$Q_1, Q_2 \dots Q_n$ —与每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

3.4.2 辨识过程

该加油站为危险化学品储存经营单位，不涉及危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施。

该加油站所经营的汽油、柴油列入《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）规定的范围。

依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），将该加油站罐区作为1个储存单元、加油区作为1个加油单元（该加油站共计10台加油机）进行重大危险源辨识。

加油单元仅在加油作业时存储供油管道、油泵、油气回收等装置内，加油结束后，相应的管道系统内无存储，使用量相对汽油、柴油的重大危险源辨识临界量可忽略不计。

该加油站储存单元，其临界量和最大存在量见下表：

表 3.4-1 危险物质储存能力与临界量

单元名称	物质名称	类别	重大危险源辨识临界量	设计最大量
储存单元	汽油	表 1 中物质	200	45
	柴油	表 2 中易燃液体	5000	99.6

注 1：依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）第 4.2.2 条，该站油罐内危险化学品的实际存在量按设计最大量确定；

注 2：该加油站设 3 个汽油罐，容积共为 60m³，汽油密度为 0.72-0.78，取平均值 0.75，则罐区汽油最大储量为 60×0.75=45（t）；

注 3：该加油站设 3 个柴油罐，容积共为 120m³，柴油密度为 0.81-0.85，取平均值 0.83，则罐区柴油储量为 120×0.83=99.6（t）。

计算： $S=q_1/Q_1+q_2/Q_2=45/200+99.6/5000=0.225+0.01992=0.24492<1$

3.4.3 辨识结果

依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的规定，经过辨识，该加油站储存单元、加油单元均未构成危险化学品重大危险源。

3.5 事故案例

1.〔案例一〕油罐火灾事故

2008年7月29日上午，广东省梅州市××县石油物资有限公司库站合一的加油站罐室油罐发生爆炸，当场炸伤1人，炸死2人，事故直接经济损失16万元。事故经过：7月29日上午，该油库主任陈××兼站长带领两名社会上的修理工，对装过0号柴油的1号卧式罐扶梯进行焊接，在焊接过程中发生爆炸，陈××和雇来的焊工一人当场死亡，另一人重伤。

事故分析：

- (1) 罐室存在油蒸汽，且达到爆炸极限。
- (2) 在动火前没有按规定检测油蒸汽浓度。
- (3) 罐室内的扶梯松动，在进行焊接时引燃油蒸汽发生爆炸。

加油站油罐区属爆炸危险区域，在爆炸危险区域严禁动用明火，但个别管理人员却置若罔闻，我行我素。说明制度不健全，没有落实到实处，没有从墙上走下来。另外，罐室储油在规范中明令禁止，但一些罐室加油站却经营至今而没有进行改造。从另一个侧面也说明安全必须从加油站建设抓起，从源头消除事故隐患。

2.〔案例二〕卸油引发的火灾事故

2009年6月19日，山东省某县成品油经营点发生了一起重大爆炸火灾事故，造成先后5人死亡，直接经济损失16.35万元，教训极为深刻。

事故经过：6月19日下午18时30分，承包经营者宋××提取1车(10000L)0号柴油，在保管监督员不在和未对卸油罐进行计量的情况下，宋××擅自将油罐卸油口铁锁撬开，进行卸油，卸油期间，也没有安排人员监视。卸油开始后，宋××就陪着司机到营业室吃西瓜。18时50分左右，宋××到院内油罐口查看，发现油从油罐中溢出，就连忙让司机张××关闭了油罐车阀门，同时让雇佣的王××赶紧回收溢油。王在回收溢油时，用铁桶、塑料盆等器具回收，造成器具碰撞产生火花，引起油蒸气爆炸，使柴油燃烧。19时10分消防队投入灭火和抢救烧伤人员的工作，半h后，大火被扑灭，受

伤人员被送往医院。

这次事故使王××（女）当场烧死，宋××与其爱人 1 周后死亡，孙女和王××的外甥在 1 个月后的治疗中先后死亡。溢出油品 1466L，直接经济损失 16.35 万元。

事故分析：

（1）当事人宋××违反公司规定，在保管监督员不在的情况下，自行撬开油罐卸油口铁锁进行卸油，致使卸油失去监督保障。

（2）宋××违反卸油操作规程，卸油前未经计量确定罐内空容量。

（3）卸油时没有监卸人员在场，以致造成油罐溢油。

（4）人员安全素质差，王××未经过岗前培训，缺乏安全意识。溢油后采取措施不当，在回收溢油时使用塑料桶、铁桶易产生静电即碰撞产生火花的器具，严重违反了加油站管理制度。

（5）违反劳动纪律，随意容留年幼儿童在经营点火灾危险区域内逗留、玩耍，以致造成无辜儿童被烧后死亡。

事故发生，虽然主要是宋××违章所致，但究其深层次原因，说明县公司领导对安全工作重视不够，管理工作粗放，对经营网点实行以包代管，安全监督措施不到位。也说明了农村经营网点管理混乱，人员素质差。应规范农村经营网点建设，抓好安全生产责任制的落实，加大安全监督检查力度，搞好农村经营网点人员的培训工作，坚持先培训，后上岗。

3.（案例三）动火引发的火灾事故

2008 年 9 月 8 日 15:40 左右，山东济南分公司第 63 加油站在安装加油机和潜油泵过程中，由于油罐人孔盖不符合安装潜油泵的条件，对油罐人孔盖进行改造，承包商天津华北有色建设工程公司山东分公司的施工人员，擅自用自带泵将 2 号埋地罐中的注水抽空，并在无人监控的情况下，在操作井边沿用气割对油罐法兰盘、管线短管开坡口，切割过程中，引燃油罐内残余油气发生闪爆，李洪革当即受伤，送医院经抢救无效，于 9 月 9 日凌晨死亡。

（二）事故分析

这是一起典型的施工组织混乱、施工安全监管不严、安全制度落实不到位造成的安全事故。

1、事故发生的直接原因

施工单位施工人员严重违反施工安全规定，安装潜油泵过程中将油罐注水抽出，造成油罐及操作井口油气积聚。在当天无动火作业计划、没有办理动火作业票的情况下，施工人员擅自变更作业地点，在靠近油罐口的区域内进行动火作业，造成闪爆。

2、事故发生的间接原因

(1) 济南分公司没有落实集团公司新、改、扩建项目“三同时”管理规定，对施工单位资质审查不严，导致不具备安全施工资质的单位进站施工，为事故的发生埋下了隐患。

(2) 济南分公司企管部门负责加油站改造项目，没有制定施工安全措施，对施工现场的监督检查流于形式，对安全防护、作业票开具、施工人员持证上岗等方面无一条检查记录，无一条整改要求，对该加油站施工中多次动火仅办理了一张动火作业票的事实视而不见。

(3) 施工现场监管严重失职，现场监管责任人（站长）对动火等重大安全作业监管不力，现场安全监督职责未执行到位。

(4) 济南分公司对施工人员安全教育制度落实不到位，对外来施工人员安全教育没有针对性、走过场，施工人员对危害不了解，违规施工成为必然。

(三) 事故教训

这起事故充分暴露出安全管理中存在的漏洞，尤其是对施工单位和作业现场安全监管上存在的缺陷，主要表现在：对施工方审核不严；各级管理人员安全防范意识淡薄、责任心不强；对施工方进场施工安全教育流于形式；放松了对施工现场安全监管，存在“以包代管”现象；对“安全生产禁令”和“安全纪律”贯彻落实不彻底。

4 评价单元的划分和评价方法的选择

4.1 划分评价单元

根据《山东省加油站安全评价导则》（鲁安监发〔2006〕114号）等有关文件的规定，结合加油站的实际，现将本项目安全评价的单元划分如下：

- 1、安全管理
- 2、站址及总平面布置
- 3、加油工艺及设施
- 4、其它设施

4.2 选择评价方法

4.2.1 安全检查表

本次评价根据《山东省加油站安全评价导则》（鲁安监发〔2006〕114号）的规定和结合该加油站的实际情况，采用安全检查表的形式对该加油站的安全情况进行分析评价。运用《检查表》进行现场逐项检查，将检查情况填入检查记录栏内，并对检查内容逐项给出评价结论。

加油站安全检查表说明：

1.类别栏标注“A”的，属否决项；类别栏标注“B”的，属非否决项。标注“A（B）”的：属2002年7月1日以后新建（含就地或异地迁建）、改建、扩建的加油站按“A”；之前的按“B”。

2.符合安全要求的条件是：根据现场实际确定的检查项目，检查结果全部合格。

3.基本符合安全要求的条件是：根据现场实际确定的检查项目中，非否决项的检查结果5项（含5项）以内不合格，并且不超过实有非否决项总数的20%。

4.不符合安全要求的条件是：根据现场实际确定的检查项目中，有1项否决项不合格，或者非否决项的检查结果超过5项不合格，或者非否决项的

检查结果未超过 5 项不合格、但超过实有非否决项总数的 20%。

5 安全评价

5.1 加油站否决型安全检查表评价

5.1.1 否决型安全检查表评价

依据《山东省加油站安全评价导则》鲁安监发〔2006〕114号，使用加油站安全评价现场检查表。

否决型安全检查表是对每个预先划分的单元中的每个检查要点，根据其影响安全生产程度的大小，确定为A项、B项。类别栏标注“A”的，属否决项。类别栏标注“B”的，属非否决项。标注“A（B）”的：属2002年7月1日以后新建（含就地或异地迁建）、改建、扩建的加油站按“A”；之前的按“B”。

四个单元内共划分检查点计61项。其中：A项24项；B项35项；A（B）项2项（根据加油站提供资料，该加油站于2001年建造，属于2002年7月之前新建的加油站，本次评价中，A（B）项按B项检查）。

根据现场实际确定的检查项目，检查结果全部合格的，视为符合安全要求；非否决项的检查结果5项（含5项）以内不合格，并且不超过实有非否决项总数的20%的，视为基本符合安全要求；有1项否决项不合格，或者非否决项的检查结果超过5项不合格，或者非否决项的检查结果未超过5项不合格但超过实有非否决项总数的20%的，视为不符合安全要求。

5.1.2 检查评价过程

表 5.1-1 加油站否决型安全评价检查表

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
一、安全管理				
1、 制度 规程	有各级各职能部门及各类人员的安全生产责任制； 有健全的安全管理制度和岗位安全操作规程。	A	该加油站建立了各级各职能部门及各类人员的安全生产责任制，制订了安全管理制度和岗位安	符 合

项目	检 查 内 容	类别	检查记录	结 论
			全操作规程。	
2、机构人员	按国家、省法律法规规定设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。	A	配备了专职安全管理人员 1 名。	符 合
3、从业人员资格	(1) 单位主要负责人和安全生产管理人员经县级以上地方人民政府安全生产监督管理部门考核合格，取得上岗资格。	A	单位主要负责人和安全生产管理人员已经相关部门考核合格，已取得上岗资格。	符 合
	(2) 特种作业人员经有关监督管理部门考核合格，取得上岗资格。	A	无特种作业人员，此项不涉及。	不涉及
	(3) 其他从业人员经本单位专业培训或委托专业培训，并经考核合格，取得上岗资格。	B	其他从业人员经加油站培训，并经考核合格，取得上岗资格。	符 合
4、事故应急救援预案	(1) 按照《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》编制事故应急救援预案，并报安监部门备案。	A	已编制应急救援预案并已备案。	符 合
	(2) 有应急救援组织或者应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备。	B	配备了应急救援人员，站内配备了灭火器具、通讯电话等应急器材及设备。	符 合
5、重大危险源管理	构成重大危险源的应当采取下列监控措施： (1) 建立运行管理档案，对运行情况进行全程监控； (2) 定期对设施、设备进行检测、检验； (3) 定期检查重大危险源的安全状态； (4) 制定专门的应急救援预案，定期组织应急救援演练。 应当至少每半年向安全生产监督管理部门和其他有关部门报告重大危险源监控措施的实施情况。	A	该站未构成重大危险源，此项不涉及。	不涉及
6、基础资料	(1) 新建、改建、扩建的加油站应有建设规划批文（或选址意见书）及土地使用手续。	A	土地手续符合要求	符 合
	(2) 新建、改建、扩建工程项目的安全设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用。 设计、施工单位应具有相应资质，设计、施工、验收文件资料齐全。	A	不涉及	不涉及
	(3) 新建、改建、扩建的工程项目必须经公安消防部门验收合格。	A	该站已提供建设工程消防验收意见书。	符 合
	(4) 防雷、防静电设施应由有资质的部门出具检测合格报告。	A	该站已提供有效期内的《雷电防护装置定期检测报告》。	符 合

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
7、安全标志	(1) 安全警示标志符合要求； (2) 车用乙醇汽油加油站应设置明显识别标识； (3) 车用乙醇汽油储罐、加油机应单独设置识别标识。	B	现场设置的风险分级管控告知牌缺少风险等级、责任人、联系方式等内容。	不符合
二、站址选择及总平面布置				
1. 在城市中心区不应建一级汽车加油加气加氢站、CNG 加气母站。		A	该加油站为二级站。	符合
2. 加油站、各类合建站中的汽油、柴油工艺设备与站外建(构)筑物的安全间距,不应小于 GB50156-2021 中表 4.0.4 的规定。		A (B)	加油站与站外的安全距离符合要求。	符合
3. 2002 年 7 月 1 日 (GB50156-2002 实施日期) 以后新建 (含就地或异地迁建)、改建、扩建的加油站与站外防火间距不足时,若经增加油气回收系统,其油罐、加油机和通气管管口与站外建、构筑物的防火间距仍不能满足要求时,则加油站的汽油罐应加装阻隔防爆装置。阻隔防爆装置的选用和安装,应当符合《汽车加油(气)站、轻质燃油和液化石油气汽车罐车用阻隔防爆储罐技术要求》AQ3001 的规定。		A	加油站与站外防火间距符合要求。	符合
4. 汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建(构)筑物之间,宜设置不燃烧体实体围墙,围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于 2.2m。当汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建(构)筑物之间的距离大于本标准表 4.0.4~表 4.0.8 中安全间距的 1.5 倍,且大于 25m 时,可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。与站区限毗邻的一、二级耐火等级的站外建(构)筑物,其面向加油加气加氢站侧无门、窗、孔洞的外墙,可视为站区实体围墙的一部分,但站内工艺设备与其的安全距离应符合本标准表 4.0.4~表 4.0.8 的相关规定。		B	周边建构筑物到站内设施距离大于标准要求 1.5 倍且大于 25m。	符合
5. 加油加气站站内设施的防火间距不应小于 GB50156-2021 中表 5.0.13-1 和表 5.0.13-2 的规定。		A (B)	该站站内设施的防火间距满足。	符合
6. 车辆出口与入口应分开设置。		B	该加油站出入口分开设置。	符合
7. 站内单车道宽度不应小于 4m, 双车道宽度不应小于 6m, 站内道路转弯半径不宜小于 9m, 道路的坡度不应大于 8%, 且宜坡向站外。		B	站内道路设置符合要求。	符合
8. 站内停车场和道路路面不应采用沥青路面。		B	站内道路水泥路面。	符合
9. 汽车加油加气加氢场地宜设罩棚,罩棚的设计应符合下列规定: (1) 罩棚应采用不燃烧材料建造; (2) 进站口无限高措施时,罩棚的净空高度不应小于 4.5m; 进站口有限高措施的,罩棚的净空高度不应小于限高高度; (3) 罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于 2m;		B	设非燃烧材料罩棚,净空高度 10m, 符合要求。	符合

项目	检 查 内 容	类别	检查记录	结 论
	(4) 罩棚柱应有防止车辆碰撞的技术措施。			
	10. 加油岛、加气岛、加氢岛的设计应符合下列规定： （1）加油岛、加气岛、加氢岛应高出停车位的地坪 0.15m~0.20m； （2）加油岛、加气岛、加氢岛两端的宽度不应小于 1.2m； （3）加油岛、加气岛、加氢岛上的罩棚立柱边缘距岛端部不应小于 0.6m； （4）靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱(栏)时，其钢管的直径不应小于 100mm，高度不应于 0.5m，并应设置牢固。	B	加油岛防撞柱钢管直径不足 100mm	不符合
三、加油工艺及设施				
1、 储油罐	（1）储油罐应采用卧式油罐。油罐的设计、建造和施工，应满足油罐在所承受外压作用下的强度要求，并具有良好的防腐蚀性能和导静电性能。	B	卧式油罐，部分防腐处理涂层有脱落现象。	不符合
	（2）除橇装式加油装置所配置的防火防爆油罐外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内或地下室内。	A	油罐设置于室外，储油罐埋地设置。	符 合
	（3）油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m；设在车行道下面时，罐顶低于混凝土路面不宜小于 0.9m。钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于 0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，其回填料应符合产品说明书的要求。	B	油罐设置符合标准要求。	符 合
	（4）油罐的量油孔应设带锁的量油帽、铜或铝等有色金属制作的尺槽。	B	量油孔未上锁。	不符合
	（5）建在水源保护区内以及建在地下建筑物上方的埋地油罐，应采取防渗漏扩散的保护措施，并设置渗漏检测设施。	A	站区不在水源保护区，此项不涉及。	不涉及
	（6）油罐操作孔的盖板及翻起盖的螺杆轴要选用不产生火花材料或采取防止产生火花措施；油罐的各结合管应设在油罐的顶部，油罐的人孔应设操作井；油罐操作孔的上口边缘应高出周围地面 20cm。	B	油罐人孔处设置了操作井及盖板。	符 合
	（7）车用乙醇汽油储罐操作井口应设有防雨盖板；储罐人孔、量油孔、卸油快速接头、管线法兰处应密封良好，不得造成水汽侵入。	A	不经营乙醇汽油。	不涉及
	（8）车用乙醇汽油储罐的操作井口应高于罐区地坪，操作井应采取防水措施，避免雨水渗入井内；罐区地坪应坡向罐区以外，不得积水。	B	不经营乙醇汽油。	不涉及
	（9）油罐进油管，应向下伸至罐内距罐底 0.05 至 0.1m 处。	A	进油管已伸至罐内距罐底 0.1m 处。	符 合

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
	(10) 油罐宜设带有高液位报警功能的液位计。车用乙醇汽油储罐应设置带有水位监测的液位仪, 并应设置积水排出设施。	B	不经营乙醇汽油, 已设置带有高低液位报警的液位计。	符合
2、 工艺系统	(1) 汽油和柴油油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	A	符合要求。	符合
	(2) 油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管, 应采用导静电耐油软管。连通软管公称直径不应小于 50mm。	B	油罐车使用标准软管卸油。	符合
	(3) 加油站设置罐车卸油油气回收系统和汽车加油油气回收系统时, 应满足 GB50156-2021 第 6.3 条相关要求。	B	设置卸油油气回收系统和汽车加油油气回收系统符合要求。	符合
	(4) 加油机不得设在室内。	A	加油机设在室外。	符合
	(5) 加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机(枪)的加油工艺。采用自吸式加油机时, 每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	B	该加油站采用自吸泵式加油工艺。	符合
	(6) 加油枪应采用自封式加油枪, 汽油加油枪的流量不应大于 50L/min, 加油枪软管应加绕螺旋形金属丝作静电接地。	B	加油枪采用自封式, 流速小于 50L/min。	符合
	(7) 加油站工艺管道应埋地敷设, 且不得穿过站房等建、构筑物; 当油品管道与管沟、电缆沟、排水沟相交叉时, 应采取防渗漏措施。	B	工艺管道埋地单独敷设, 未穿站房。	符合
	(8) 油罐的通气管的设置, 应符合下列规定: 1. 汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建(构)筑物的墙(柱)向上敷设的通气管, 管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器; 2. 通气管的公称直径不应小于 50mm; 3. 当加油站采用油气回收系统时, 汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外, 尚应装设呼吸阀。	A	通气管公称直径 50mm, 高度不低于 4 米, 汽油通气管顶部安装呼吸阀、阻火器, 柴油通气管顶部安装阻火器。	符合
	(9) 未设油气回收系统的车用乙醇汽油加油站, 油罐的通气管应加装干燥装置, 干燥装置应安装在便于观察和更换干燥剂的位置。	B	不经营乙醇汽油	不涉及
四、其他设施				
1、 电气装置	(1) 汽车加油加气加氢站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明, 连续供电时间不应少于 90min。	B	罩棚、营业室内已设置应急照明灯。	符合
	(2) 加油站设置的小型内燃发电机组, 其内燃机的排烟管口应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离应符合下列规定: a. 排烟口高出地面 4.5m 以下时不应小于 5m;	B	站内发电机已停用。	符合

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
	b. 排烟口高出地面 4.5m 及以上时不应小于 3m;			
	(3) 电气线路宜采用电缆并直埋敷设。当采用电缆沟敷设电缆时, 电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与油品、热力管道敷设在同一沟内。	A	电缆沟埋地敷设, 与油品管沟分沟设置。	符合
	(4) 埋地钢制油罐、埋地 LPG 储罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件, 必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	B	露出地面工艺管道连接法兰已做防静电跨接。	符合
	(5) 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的有关规定。	A	爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设符合要求。	符合
	(6) 汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	B	罐区无照明, 罩棚下非爆炸危险区域设 IP44 级节能照明灯。	符合
	(7) 独立的加油站或临近无高大建(构)筑物的加油站, 应设可靠的防雷设施, 如站房及罩棚需要防直击雷时, 要采用避雷带(网)保护。	B	有防雷装置, 且防雷装置检测合格。	符合
	(8) 加油加气加氢站的油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置, 并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	A	卸车场地有静接地装置。	符合
	(9) 其他防雷、防静电装置应符合 GB50156-2021 第 13.2 的要求。	B	该站已设置符合要求的防雷、防静电装置, 提供有效期内的《雷电防护装置定期检测报告》。	符合
2、消防设施及排水	(1) 每 2 台加油机应设置不少于 2 只 5kg 手提式干粉灭火器或 1 只 5kg 手提式干粉灭火器和 1 只 6L 泡沫灭火器; 加油机不足 2 台应按 2 台配置。	A	灭火器配置符合要求。	符合
	(2) 地下储罐应配置 1 台不小于 35kg 推车式干粉灭火器, 当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时, 应分别配置。	A	符合要求。	符合
	(3) 一、二级加油站应配置灭火毯 5 块、沙子 2m ³ ; 三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块、沙子 2m ³ 。加油加气合建站应按同级别的加油站配置灭火毯和沙子。	B	符合要求。	符合
	(4) 加油站的排水应符合 GB50156-2021 第 12.3 条的规定。	B	加油区雨水可散流排出站外, 罐区雨水明沟排出站外。	符合
3、建筑、	(1) 作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结	B	站房耐火等级为二级; 罩棚为钢架结	符合

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
采暖通风、绿化	构。		构，耐火极限不低于0.25h。	
	(2) 加油站、LPG 加气站、LNG 加气站和 L-CNG 加气站内不应建地下和半地下室，消防水池应具有通风条件。	B	无地下室和半地下室。	符合
	(3) 站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成，站房内可设非明火餐厨设备。 站房的一部分位于作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过 300m ² ，且该站房内不得有明火设备。	B	符合要求。	符合
	(4) 爆炸危险区域内的房间应采取通风措施，并应符合 GB50156-2021 第 14.1.4 条规定。	B	该站无爆炸危险区域内的房间。	不涉及
	(5) 加油站内的采暖通风设施应符合 GB50156-2021 第 14.1 的要求。	B	符合要求。	符合
	(6) 汽车加油加气加氢站作业区内不得种植油性植物。	B	加油站内未种植油性植物。	符合

5.1.3 否决型安全检查表分析评价结果

1. 安全管理部分

该站建立了安全生产责任制、安全管理制度和安全操作规程等，制定了事故应急救援预案，应急预案已备案，配备了专职安全生产管理人员，主要负责人和安全生产管理人员已参加安全教育培训并考核合格，相关证明文件见附件。

2. 站址选择及总平面布置部分

该站设施到站外建筑物、道路等的安全距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）相关要求，该站内设施防火间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）相关要求。

3. 加油工艺及设施部分

该站汽油、柴油均采用自吸泵加油工艺，设有油气回收系统，储油罐埋地设置，油罐设油罐操作井，通气管按汽、柴油分开敷设，汽油通气管管口和柴油通气管管口安装阻火装置。油罐车卸车采用密闭卸油方式，油罐采用钢制人孔盖，人孔操作井设置盖板，工艺管道未穿过站房，卸车设置静电接

地，油罐设置高液位报警仪，站房内设置了急停开关，加油区加油机设置紧急急停按钮，通气管管口高出地面的大于 4m。

4. 其它设施部分

该站电气线路采用电缆且直埋敷设。站房在油罐与加油机的爆炸区域之外，电气设备的选型安装符合要求。

该加油站于 2003 年 09 月 04 日经日照市东港区公安消防大队验收合格，并取得了《建设工程消防验收意见书》，（东公）消验第[136]号。

2024 年 10 月 14 日经日照市风云防雷科技有限公司检测合格，并出具《雷电防护装置定期检测报告》，报告编号：SDRZNJ[2024]0169 号，有效期：2024 年 10 月 14 日至 2025 年 4 月 26 日，检测结论为：合格：已检测项目符合现行防雷规范标准要求。

5. 检查汇总

以上四个评价单元的现场检查情况见下表

表 5.1-2 安全评价现场检查表结果

序号	单元	A 项				B 项			
		总项数	符合项	不涉及项	不符合项	总项数	符合项	不涉及项	不符合项
1	安全管理	10	8	2	0	3	2	0	1
2	站址选择及总平面布置	4	3	1	0	6	5	0	1
3	加油工艺及设施	7	5	2	0	12	9	2	1
4	其它设施	5	5	0	0	14	12	1	1
5	合计	26	21	5	0	35	28	3	4

评价组应用《加油站安全评价现场检查表》，对安全管理、站址选择及总平面布置、加油工艺及设施、其他设施等方面进行了检查和评价，其中 A 类 26 项，5 项不涉及，其他 21 项全部符合；B 类 35 项，3 项不涉及，4 项不符合，其他 28 项全部符合要求；不符合项如下：

1. 现场设置的风险分级管控告知牌缺少风险等级、责任人、联系方

式等内容。

2. 卧式油罐，部分防腐处理涂层有脱落现象。
3. 加油岛防撞柱钢管直径不足 100mm
4. 量油孔未上锁。

5.2 现场检查表

针对《山东省加油站安全评价导则》（鲁安监发〔2006〕114号）中“否决型安全检查表”未提及检查项目，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《加油站作业安全规范》AQ3010-2022、《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T 3004-2020）等，编制加油站现状安全检查表对该站安全情况进行检查。

表 5.2-1 加油站现场检查表

序号	检查内容	依据	检查结果	检查记录
一般规定				
1	向汽车加油加气加氢站供应汽油、柴油、LPG、LNG、液氢，可采取罐车或罐式集装箱运输或管道输送的方式，供应 CNG、氢气可采取长管拖车、管束式集装箱运输或管道输送的方式。	GB50156-2021 3.0.1	√	采用罐车向该站供应成品油
2	加油站的等级划分应符合表 3.0.9 的规定	GB50156-2021 3.0.9	√	该站为二级站
站址选择及总平面布置				
1	城市建成区内的汽车加油加气加氢站宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	GB50156-2021 4.0.3	√	选址不属于城市建成区
2	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。架空通信线路不应跨越加气站、加氢合建站中加氢设施的作业区。	GB50156-2021 4.0.12	√	架空电力线路未跨越作业区
3	与汽车加油加气加氢站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油加气加氢站用地范围。	GB50156-2021 4.0.13	√	评价期间未发现可燃介质管道穿越该站用地范围。
4	作业区与辅助服务区之间应有界线标识。	GB50156-2021 5.0.3	√	加油区与站房之间设置了界线标识。
5	加油加气加氢站作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	GB50156-2021 5.0.5	√	作业区内无“明火地点”或“散发火

序号	检查内容	依据	检查结果	检查记录
				花地点”。
6	电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内。	GB50156-2021 5.0.7	不涉及	该站不设置电动汽车充电设施
7	加油加气加氢站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	GB50156-2021 5.0.8	√	配电箱布置在作业区之外符合要求。
8	站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时，建筑面积应符合本标准第14.2.10条的规定。	GB50156-2021 5.0.9	√	站房布置在作业区外
9	当汽车加油加气加氢站内设置非油品业务建筑物或设施时，不应布置在作业区内，与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距，应符合本标准第4.0.4条~第4.0.8条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时，应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	GB50156-2021 5.0.10	√	符合要求
10	汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	GB50156-2021 5.0.11	√	该站内爆炸危险区域不超过站区围墙和可用地界线
11	站内不应设置住宿、餐饮和娱乐等场所（设施）。	XF/T3004-2020 7.1.3	√	未设置住宿、餐饮和娱乐等场所
12	站内不应设置建筑面积大于50m ² 的商店。商店内不应经营易燃易爆危险品。	XF/T3004-2020 7.1.4	√	符合要求

加油工艺及设施

1	单层钢制油罐、双层钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《钢制常压储罐 第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ3020的有关规定执行，并应符合下列规定： 1. 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度，不应小于表6.1.4的规定。 2. 钢制油罐的设计内压不应低于0.08MPa。	GB50156-2021 6.1.4	√	符合要求
2	油罐应采用钢制人孔盖。	GB50156-2021 6.1.11	√	符合要求
3	当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施。	GB50156-2021 6.1.13	√	根据企业提供资料，油罐设置防止上浮的措施
4	埋地油罐的人孔应设操作井。设在行车道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。	GB50156-2021 6.1.14	√	该站埋地油罐设置操作井，井深0.59m。

序号	检查内容	依据	检查结果	检查记录
5	油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量的 90%时, 应能触动高液位报警装置; 油料达到油罐容量的 95%时, 应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	GB50156-2021 6.1.15	√	油罐卸油已采取防满溢措施。
6	设有油气回收系统的加油站, 站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能, 渗漏检测分辨率不宜大于 0.8L/h。	GB50156-2021 6.1.16	√	该站设有带高液位报警功能的液位监测系统。
7	加油软管上宜设安全拉断阀	GB50156-2021 6.2.3	√	加油软管设置拉断阀
8	以正压(潜油泵)供油的加油机, 其底部的供油管道上应设剪切阀, 当加油机被撞或起火时, 剪切阀应能自动关闭。	GB50156-2021 6.2.4	√	该站使用自吸泵, 设置符合要求
9	采用一机多油品的加油机时, 加油机上的放枪位应有各油品的文字标识, 加油枪应有颜色标识。	GB50156-2021 6.2.5	√	加油枪放枪位已有颜色标识
10	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。但各卸油接口及油气回收接口应有明显的标识。	GB50156-2021 6.3.2	√	符合要求
11	卸油接口应装设快速接头及密封盖。	GB50156-2021 6.3.3	√	已装设快速接头及密封盖
12	加油站卸油油气回收系统的设计应符合下列规定: 1. 汽油罐车向站内油罐卸油应采用平衡式密闭油气回收系统; 2. 各汽油罐可共用一根卸油油气回收主管的公称直径不宜小于 100mm; 3. 卸油油气回收管道的接口宜采用自闭式快速接头和盖帽, 采用非自闭式快速接头时, 应在靠近快速接头的连接管道上装设阀门和盖帽。	GB50156-2021 6.3.4	√	油气回收主管直径 100mm, 装设快速接头和盖帽
13	加油站应采用加油油气回收系统	GB50156-2021 6.3.6	√	已采用加油油气回收系统
14	加油油气回收系统的设计应符合下列规定: 1. 应采用真空辅助式油气回收系统; 2. 汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道, 多台汽油加油机可共用一根油气回收主管, 油气回收主管的公称直径不应小于 50mm; 3. 加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施; 4. 加油机应具备回收油气功能, 其气液比宜设定为 1.0~1.2;	GB50156-2021 6.3.7	√	符合要求

序号	检查内容	依据	检查结果	检查记录
	5. 在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。			
15	油罐的接合管设置应符合下列规定： 1. 接合管应为金属材质； 2. 接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口应设在人孔盖上； 3. 进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处，进油立管的底端应为 45° 斜管口或 T 形管口，进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口； 4. 罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，应高于罐底 150mm~200mm； 5. 油罐的量油孔应设带锁的量油帽，量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处，并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施； 6. 油罐人孔并内的管道及设备应保证油罐人孔盖的可拆装性； 7. 人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，宜采用金属软管过渡连接。	GB50156-2021 6.3.8	√	符合要求
16	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	GB50156-2021 6.3.14	√	符合要求
17	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于 1%。 受地形限制，加油油气回收管道坡向油罐的坡度无法满足本标准第 6.3.14 条的要求时，可在管道靠近油罐的位置设置集液器，且管道坡向集液器的坡度不应小于 1%。	GB50156-2021 6.3.15	√	符合要求
18	埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土场地或道路下面的管道，管顶低于混凝土层下表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。	GB50156-2021 6.3.17	√	符合要求
19	工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建（构）筑物；与管沟、电缆沟和排水沟交叉时，应采取相应的防护措施。	GB50156-2021 6.3.18	√	工艺管道未穿过站房或其他建、构筑物

序号	检查内容	依据	检查结果	检查记录
20	加油站埋地油罐应采用下列之一的防渗方式： 1. 采用双层油罐； 2. 单层油罐设置防渗罐池。	GB50156-2021 6.5.1	√	该站采用单层油罐，设置防渗罐池作为防渗措施
21	防渗罐池的设计应符合下列规定： 1 防渗罐池应采用防渗钢筋混凝土整体浇筑，并应符合现行国家标准《地下工程防水技术规范》GB50108 的有关规定； 2 防渗罐池应根据油罐的数量设置隔池，一个隔池内的油罐不应多于两座； 3 防渗罐池的池壁顶应高于池内罐顶标高，池底宜低于罐底设计标高 200mm，墙面与罐壁之间的间距不应小于 500mm； 4 防渗罐池的内表面应衬玻璃钢或其他材料防渗层； 5 防渗罐池内的空间应采用中性沙回填； 6 防渗罐池的上部应采取防止雨水、地表水和外部泄漏油品渗入池内的措施。	GB50156-2021 6.5.2	√	按要求设置
22	防渗罐池的各隔池内应设检测立管，检测立管的设置应符合下列规定： 1 检测立管应采用耐油、耐腐蚀的管材制作，直径宜为 100mm，壁厚不应小于 4mm； 2 检测立管的下端应置于防渗罐池的最低处，除设置在车道下的油罐外，检测立管的上部管口应高出罐区设计地面 200mm； 3 检测立管与池内罐顶标高以下范围应为过滤管段，过滤管段应能允许池内任何层面的渗漏液体进入检测管，并应能阻止泥沙侵入； 4 检测立管周围应回填粒径为 10mm~30mm 的砾石； 5 检测口应有防止雨水、油污、杂物侵入的保护盖和标识。	GB50156-2021 6.5.3	√	按要求设置
23	加油机附近应接 GB 50156 的要求配备灭火器和灭火毯。加油机爆炸危险区域内不应放置可燃性物品。	AQ3010-2022 6.1.1	√	加油机附近已配备灭火器和灭火毯，未放置可燃物品
24	不应在加油作业区外进行加油作业。不应向未采取防止静电积聚措施的绝缘性容器进行散装加注。客户不应操作非自助加油机。	AQ3010-2022 6.1.2	√	加油作业符合要求。该站未设置自助加油机
25	应采用电子液位计进行测量。人工计量时,应使用符合计量和安全要求的计量器具。	AQ3010-2022 7.1	√	该站使用电子液位计进行测量
26	油罐静态计量时，与该罐连接的给油设备应停止使用。	AQ3010-2022 7.2	√	符合要求

序号	检查内容	依据	检查结果	检查记录
27	加油站设备设施管理 定期检查加油机、油罐、输油管线、液位仪、潜油泵、油气回收等设备设施及附件，确保设备设施无渗漏、保持正常功能且性能良好。	XF/T3004-2020 7.2.1	√	定期检查设备设施，无渗漏
28	灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰，各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷，存放地点及环境应符合要求，并定期进行检查、维保。消防沙箱或沙池内应保持沙量充足，不应存放杂物，沙子应保持干燥不结块，不含树叶、石子等杂质，附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	XF/T3004-2020 7.3.3、7.3.4	√	符合要求
其他设施				
1	汽车加油加气加氢站的供电负荷等级可为三级，信息系统应设不间断供电电源。	GB50156-2021 13.1.1	√	信息系统设置不间断供电电源
2	加油站、LPG 加气站宜采用电压为 380/220V 的外接电源，CNG 加气站、LNG 加气站、加氢合建站宜采用电压为 10kV 的外接电源。	GB50156-2021 13.1.2	√	该站采用 380/220V 外接电源
3	汽车加油加气加氢站的电缆宜采用直埋或电缆穿管敷设。电缆穿越行车道部分应穿钢管保护。	GB50156-2021 13.1.5	√	电缆沟埋地敷设，与油品管沟分沟设置
4	当采用电缆沟敷设电缆时，作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与氢气、油品、LPG、LNG 和 CNG 管道以及热力管道敷设在同一沟内。	GB50156-2021 13.1.6	√	已填实
5	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	GB50156-2021 13.2.12	√	已填实
6	油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，应保证可靠的电气连接。	GB50156-2021 13.2.13	√	符合要求
7	油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置不应设置在爆炸危险 1 区。	GB50156-2021 13.2.16	√	固定接地装置未设置于爆炸危险 1 区
8	汽车加油加气加氢站应设置紧急切断系统，该系统应能在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	GB50156-2021 13.5.1	√	该站设置紧急切断系统
9	紧急切断系统应只能手动复位。	GB50156-2021 13.5.4	√	符合要求
10	汽车加油加气加氢站内的工艺设备不宜布置在封闭的房间或箱体内；工艺设备需要布置	GB50156-2021 14.2.7	√	工艺设备未布置在封闭的房间或箱体

序号	检查内容	依据	检查结果	检查记录
	在封闭的房间或箱体内时，房间或箱体内应设置可燃气体检测报警器和强制通风设备，并应符合本标准第 14.1.4 条的规定。			内。
11	辅助服务区内建筑物的面积不应超过本标准附录 B 中三类保护物标准，消防设计应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016 的有关规定。	GB50156-2021 14.2.11	√	辅助服务区内建筑物符合要求
12	站内的锅炉房、厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合表 5.0.13 的规定，但小于或等于 25m 时，朝向作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于 3.00h 的实体墙。	GB50156-2021 14.2.14	不涉及	站内无锅炉房、厨房等有明火设备房间
13	埋地油罐和埋地 LPG 储罐的操作井、位于作业区的排水井应采取防渗漏措施，位于爆炸危险区域内的操作井和排水井应有防止产生火花的措施。	GB50156-2021 14.2.16	√	符合要求
14	汽车加油加气加氢站内不应设置存放甲、乙类火灾危险性物品的封闭式房间。	GB50156-2021 3.0.25	√	该站未设置存放甲、乙类火灾危险性物品的封闭式房间
15	汽车加油加气加氢站应设置电视监视系统，监视范围应覆盖作业区。	GB50156-2021 3.0.27	√	该站设有电视监视系统，范围覆盖作业区
16	作业区人员上岗时应穿防静电工作服、防静电工作鞋。不应在作业区穿脱及拍打衣服、帽子或类似物。	AQ3010-202 4.2	√	该站作业人员劳保服为静电工作服、静电工作鞋
17	智能识别：采用视频智能识别技术，对加油区和卸油区内人员抽烟打电话等违规行为，明火和烟雾等异常状态，卸油作业时人员离岗，灭火器未正确摆放，静电释放时间不足等不规范情形进行智能识别、报警和记录，应 24 小时不间断进行识别	关于印发《全省危险化学品安全生产信息化建设与应用工作方案（2021-2022 年）》的通知鲁应急字 [2021]107 号附件 7 山东省加油站智能视频监控系统建设与应用指南（试行）第 4.1 条	√	符合要求
18	视频浏览和存储：系统应具备实时监控、历史录像调阅和视频存储功能。	附件 7 山东省加油站	√	符合要求

序号	检查内容	依据	检查结果	检查记录
		智能视频监控 系统建设与应用 指南(试行) 第 4.2 条		
19	报警数据查询和统计分析 系统应具备报警数据查询功能, 并支持报警 闭环处置和各类报警数据统计分析。	附件 7 山东省加油站 智能视频监控 系统建设与应用 指南(试行) 第 4.3 条	√	符合要求
20	一、建设信息平台, 实施全生命周期信息追溯管控 推进全国危险化学品监管信息共享平台建设, 构建特别管控危险化学品从生产、储存、使用到产品进入物流、运输、进出口环节的全生命周期追溯监管体系, 完善信息共享机制, 确保相关部门监管信息实时动态更新。 二、研究规范包装管理 加强与相关部门的沟通协调, 推动规范特别管控危险化学品产品包装的分类、防护材料、标志标识等技术要求以及中型散装容器、大型容器、可移动罐柜和罐车的设计、制造、试验方法、检验规则、标志标识、包装规范、使用规范等技术要求, 推动实施涉及特别管控危险化学品的危险货物的包装性能检验和包装使用鉴定。 三、严格安全生产准入 对特别管控危险化学品的建设项目从严审批, 严格从业人员准入, 对不符合安全生产法律法规、标准和产业布局规划的建设项目一律不予审批, 对符合安全生产法律法规、标准和产业布局规划的建设项目, 依法依规予以审批, 避免“一刀切”。 四、强化运输管理 建立健全并严格执行充装和发货查验、核准、记录制度, 加强运输车辆行车路径和轨迹、卫星定位以及运输从业人员的管理, 从源头杜绝违法运输行为, 降低安全风险。利用危险货物道路运输车辆动态监控, 强化特别管控危险化学品道路运输车辆运行轨迹以及超速行驶、疲劳驾驶等违法行为的在线监控和预警。加快推动实施道路、铁路危险货物运输电子运单管理, 重点实现特别管控危险化	《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告, 2020 年第 3 号)管控措施	√	该站经营中涉及特别管控危险化学品为汽油, 其管控措施中涉及的相关内容, 如安全生产准入、实施储存定置化管理等均符合符合

序号	检查内容	依据	检查结果	检查记录
	学品的流向监控。 五、实施储存定置化管理 相关单位（港口、学校除外）应在危险化学品专用仓库内划定特定区域、仓间或者储罐定点储存特别管控危险化学品，提高管理水平，合理调控库存量、周转量，加强精细化管理，实现特别管控危险化学品的定置管理。 加强港口危险货物储存管理，危险货物港口经营人应当在危险货物专用仓库、堆场、储罐储存特别管控危险化学品，并严格按照有关法律法规标准实施隔离，建立作业信息系统，实时记录特别管控危险化学品的种类、数量、货主信息等，并在作业场所外备份。 六、其他要求 通过水运、空运、铁路、管道运输的特别管控危险化学品，应依照相关法律、行政法规及有关主管部门的规定执行。			

该站现场检查表共设置检查项 61 项，均符合要求。

5.3 重大生产安全事故隐患检查

根据《国家安全监管总局关于印发〈化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）〉和〈烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）〉的通知》（安监总管三[2017]121 号）的规定，评价组对本项目的相关情况进行了逐条检查，详见下表：

表 5.3-1 重大生产安全事故隐患检查表

项目序号	检查内容	实际情况	检查结果
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人、安全生产管理人员均取得安全生产和管理能力考核合格证。	否
2	特种作业人员未持证上岗。	人员均持证上岗	否
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。	本项目不涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施。	否
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。	不涉及重点监管危险化工工艺	否
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险	本项目不构成危险化学品重大危险源。	否

项目序号	检查内容	实际情况	检查结果
	化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。		
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。	不涉及全压力式液化烃储罐	否
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。	不涉及液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装	否
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区(包括化工园区、工业园区)外的公共区域。	不涉及氯气、磷化氢等剧毒气体及硫化氢气体管道	否
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	无穿越生产区的地区架空电力线。	否
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。	本项目经正规设计公司进行设计	否
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	未使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	否
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。	加油区设置可燃气体报警器，爆炸危险区域内使用的电气设备均为防爆设备，设备选型不低于 II AT3	否
13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	不涉及	否
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。	不涉及化工生产装置，应急照明、检测系统、报警系统等设置 UPS 供电。	否
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。	安全阀等安全附件正常投用。	否
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	建立了与岗位相匹配的全员安全生产责任制，制定了《安全检查及隐患排查治理制度》并严格执行。	否
17	未制定操作规程和工艺控制指标。	制定了操作规程和工艺控制指标。	否
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。	按照国家标准制定了动火、进入受限空间等特殊作业管理制度并有效执行。	否
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规定文件要求开展反应安全风险评估。	不涉及新开发的危险化学品生产工艺和国内首次使用的化工工艺。	否
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。	按规定储存危险化学品。	否
注：检查结果“否”表示本工程不存在安监总管三[2017]121号文所列的重大隐患。			

上述检查表共列出检查项 20 项，全部符合要求。

5.4 危险化学品经营单位经营条件的检查

评价组按照《危险化学品经营许可证管理办法》（安监总局令第55号，根据国家安监总局令79号修订），对危险化学品经营单位的经营条件进行了检查和评价，见下表：

表 5.3-1 危险化学品经营单位经营条件检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	经营和储存场所、设施、建筑物符合《建筑设计防火规范》（GB50016）、《石油化工企业设计防火规范》（GB50160）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156）、《石油库设计规范》（GB50074）等相关国家标准、行业标准的规定；	按要求设置	符合
2	企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力，经专门的安全生产培训和安全生产监督管理部门考核合格，取得相应安全合格证书；特种作业人员经专门的安全作业培训，取得特种作业操作证书；其他从业人员依照有关规定经安全生产教育和专业技术培训合格；	主要负责人和安全生产管理人员经过培训，并取得证书。不涉及特种作业人员。	符合
3	有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程；	有规章制度和规程。	符合
4	有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，并配备必要的应急救援器材、设备；	有应急预案，并配备必要的应急救援器材、设备。	符合
5	依照有关规定进行安全评价，安全评价报告符合《危险化学品经营企业安全评价细则》的要求；	进行安全评价。	符合
6	符合《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》、《常用危险化学品贮存通则》（GB15603）的相关规定。	符合相关规定。	符合

上述检查表共列出检查项6项，全部符合要求。

6 安全对策措施及建议

6.1 安全管理方面的对策措施

1) 加强对从业人员的安全培训教育, 强化安全意识, 提高安全操作技能。

2) 企业应定期组织加油站人员进行应急演练, 提高事故处置能力。

3) 杜绝“三违”。违章指挥、违章操作、违反劳动纪律是产生事故的重要原因, 安全管理应将杜绝“三违”作为重要的工作内容。尤其是某些习惯性违章。

4) 认真做好台帐记录工作。台帐记录工作是一项日常工作。一个好的台帐记录, 可以清晰地反映企业日常各项管理工作的过程, 对企业的经验的积累和反思、借鉴有重要的作用。

5) 该站应保持在站内及危险区域设置的安全警示标志和安全告知完好有效。

6) 该站应严格现场管理, 爆炸危险区域内等待加油的车辆必须熄火, 严禁金属撞击, 严禁穿能产生静电火花的化纤织物工作服。

7) 在爆炸危险区域内禁止使用电、气焊(割)及其它明火, 在爆炸危险区域内动火作业, 必须申请办理动火证, 不得对存有易燃液体的管线、储罐进行动火作业, 确实要进行动火作业时, 应采取置换等安全措施。

8) 危险作业场所内电气作业、动土施工、高处作业、起重吊装作业应严格制定相关票证制度, 专人负责签发、专人监护, 并严格履行审批手续, 作业票证齐全有效。

9) 加强对现场消防器材的管理, 定期进行检测, 保证完好有效。

10) 油罐区及加油作业区等爆炸危险区域严禁穿戴金属钉子鞋, 严禁用铁器敲击油罐及相关输油管道, 以免产生火花引起火灾爆炸。

11) 加油站的改、扩建时, 必须按照《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 进行设计、施工, 加油站的布局、防火间距、加油站的设

施等必须符合防火要求，并经公安消防部门审核、验收合格，方可投入经营。

12) 应急预案应定期参照国家最新法律法规进行修订。

13) 量油作业应使用专用的量油尺。

14) 根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部工业和信息化部公安部交通运输部公告 2020 年第 3 号），汽油属于特别管控危险化学品，加油站应完善如下措施：

①配合危险化学品监管信息共享平台建设，构建特别管控危险化学品从生产、储存、使用到产品进入物流、运输、进出口环节的全生命周期追溯监管体系，完善信息共享机制，确保相关部门监管信息实时动态更新。

②配合国家有关部门建立健全并严格执行充装和发货查验、核准、记录制度，加强运输车辆行车路径和轨迹、卫星定位以及运输从业人员的管理，从源头杜绝违法运输行为，降低安全风险。

③在危险化学品储罐定点储存特别管控危险化学品，提高管理水平，合理调控存量、周转量，加强精细化管理，实现特别管控危险化学品的定置管理。

6.2 总平面布置方面的对策措施

1) 该站平面布置方面，目前该站的站内设施到站外设施的防火距离、站内设施之间的安全间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的规定，应注意保持，不得随意启用停用设备或者在站内新增设施、建筑物，使之相互之间或与站内外的安全间距不符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的规定。

2) 经过评价组现场检查，本项目周边主要道路和民房，并对周边人群车辆作出警示。若站区周边出现汽车维修情况，站内人员应及时制止。

3) 加油站罩棚内防止车辆碰撞技术措施应定期维护。

6.3 加油工艺及设施方面的对策措施

1) 遇高强闪电，电击或雷击频繁时，应禁止加油作业，加油机发生故

障或发生危及加油站安全的情况时，必须待清理完现场后，加油车辆才能启动离去。

2) 卸油时严格控制油的流速，在油面淹没进油管口 100mm 前，初始流速不应大于 1m/s，正常卸油时流速控制在 4.5m/s 以内，以防产生静电。

3) 储油罐的检验、检修和使用应符合有关规定要求，保证质量。

4) 定期对静电接地极进行性能检测，对静电接地报警器进行调试，确保状态完好；作业时应严格控制装卸油速度，防止静电积聚。

5) 若因经营需求，需要设置自助加油机时，应符合以下标准：

(1) 应设置消除人体静电装置。

(2) 应标示自助加油操作说明。

(3) 应具备音频提示系统，在提起加油枪后可提示油品品种、标号并进行操作指导。

(4) 加油枪应设置当跌落时即自动停止加油作业的功能，并应具有无压自封功能。

(5) 应设置紧急停机开关。

6) 建议人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，采用金属软管过渡连接。

7) 加油站应定期对相关设备设施的锈蚀、滴漏、是否牢固等情况进行检查、维修、保养，保证其可靠性。进行维修保养时，涉及特殊作业的，应严格遵守相关安全管理规定。

8) 油罐的量油孔应设带锁的量油帽、铜或铝等有色金属制作的尺槽；

9) 加油站工艺管道应埋地敷设，且不得穿过站房等建、构筑物；当油品管道与管沟、电缆沟、排水沟相交叉时，应采取防渗漏措施。

10) 埋地钢制油罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。

11) 对现场两处紧急切断系统的安全标识定期检查维护。

6.4 其他设施方面的对策措施

1) 《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)中对卸油作业、加油作业、油罐计量、设备使用、维护、检修的安全要求、站场站房管理、安全管理等均做了详细的规定,企业应严格按照《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)的规定,加强对该站的日常安全管理工作,确保安全生产。

2) 加强电气设备管理,不准随意乱拉电气设施和乱拉电线,加油机内的所有用电设备需要进行接地。规定区域安装电气设施要符合防爆要求,并且由有资质的专业人员安装,从业人员也应掌握电气的一般安全知识,防止电气事故的发生。

3) 在雷雨时应停止卸油作业,停于加油站内的油罐车应作好接地保护。

4) 对于防爆电气设备进行日常保养和维护,定期进行检查,发现问题及时处理。

5) 做好外来人员、司机的监护工作,发现吸烟、拨打手机等行为应及时进行劝阻制止。

6) 外来车辆加油时,无关人员禁止入内;车内的乘客要在站外等候。

7) 油罐区及加油作业区内严禁存放易燃物,定期清理加油站杂物,保持作业场所清洁。

8) 建议加油站密切关注周边建构筑物的用途变化,以免因此造成站内设备设施与周边构筑物间距不足的情况发生。

9) 站房以及其他辅助建、构筑物应设置防雷装置,站内防雷、防静电装置应定期进行检测,并应覆盖站内各建、构筑物。

10) 加油站禁止在加油作业区、卸油区与储罐区使用棉线拖布、铁质类用具等非防爆工具。

11) 爆炸危险区域内的设备设施接地及管道法兰跨接需定期进行检查,以防因接地线或跨接铜片脱落使得设备设施失去防静电保障。

12) 站内若进行抽油作业时,应使用专用的防爆电气设备。

13) 站内进行特殊作业时应办理作业票。

14) 应与周边企业签订安全救援协议并进行风险告知。

15) 站内液位报警系统、防渗监测系统、三次油气回收控制系统等应定期进行检查，保证设备正常运行。

16) 建议对储罐以及站内加油工艺管道进行双层改造。改造后埋地加油双层管道系统的渗漏在线监测系统应定期维护。

17) 站内进行改造，更换加油机、储罐，变更工艺管道时，建议依法开展工作，保留相关记录，并针对于改造后的现场向消防主管部门对站内的消防设施进行重新验收。

7 整改情况复查

根据评价组提出的问题及整改建议，该站进行了整改，我公司评价组进行了复查，复查结果如下：

表 7.1-1 整改情况复查表

序号	存在问题	类别	整改措施	整改照片	复查结果
1	卧式油罐，部分防腐处理涂层有脱落现象。	B	采用防腐涂料，对设备进行防腐。		已整改
2	加油岛防撞柱钢管直径不足100mm	B	更换符合要求的防撞柱		已整改
3	现场设置的风险分级管控告知牌缺少风险等级、责任人、联系方式等内容。	B	更换符合要求的告知牌		已整改

序号	存在问题	类别	整改措施	整改照片	复查结果
4	量油孔未上锁。	B	量油孔上锁		已整改
经复查，被评价单位已对存在的问题整改完毕，符合相关法律法规、标准规范的要求，企业现有风险程度可以接受。 评价单位（盖章）： 2024 年 10 月 9 日					
被评价单位主要负责人确认（签字）： 2024 年 10 月 9 日 （单位盖章）					

8 评价结论

评价组根据国家有关部门法律、法规和规范、标准，对加油站进行了安全评价，通过辨识分析危险有害因素，查出存在的隐患和问题，提出整改措施，并对隐患和问题的整改情况进行了复查，得出以下评价结果和评价结论。

1) 该站存在的主要危险有害物质为汽油、柴油，主要危险有害因素为火灾爆炸、中毒和窒息、触电、车辆伤害、高处坠落、机械伤害、物体打击、坍塌、高低温危害、毒物危害、噪声与振动等。

2) 通过“加油站安全检查表”，评价组应用《加油站安全评价现场检查表》，对安全管理、站址选择及总平面布置、加油工艺及设施、其他设施等方面进行了检查和评价，其中 A 类 26 项，5 项不涉及，其他 21 项全部符合；B 类 35 项，3 项不涉及，4 项不符合，其他 28 项全部符合。根据《危险化学品经营许可证管理办法》、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）等对加油站进行补充检查，全部符合要求。加油站对评价过程中发现的安全隐患进行了整改，我公司评价人员对整改情况进行了复查（详见复查表），经复查全部符合要求。

3) 该站未采用和使用国家明令淘汰、禁止使用的工艺、设备，工艺技术成熟可靠，易于操作。

4) 依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的规定对该站涉及的汽油、柴油进行危险化学品重大危险源辨识。经辨识，该站储存辨识单元、加油辨识单元均未构成危险化学品重大危险源。

5) 该站建立了安全生产责任制度、管理制度、操作规程和事故应急预案等。配备了专职安全生产管理人员，主要负责人、专职安全生产管理员经有资质部门考核合格，取得了安全生产知识和管理能力考核合格证。从业人员经本公司安全教育和培训并考核合格。防雷防静电装置检测合格，消防验收合格。

评价组认为：在目前条件下，日照新瑞运输有限公司加油站的经营条件符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安监总局〔2012〕第 55 号，〔2015〕第 79 号令修订）相关安全要求，可以从事汽油及柴油的经营业务。

附录一：爆炸区域划分

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）附录 C 加油加气站内爆炸危险区域的等级和范围划分，该站汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的坑或沟应划为 1 区。

A. 汽油加油机爆炸危险区域划分应符合下列规定：

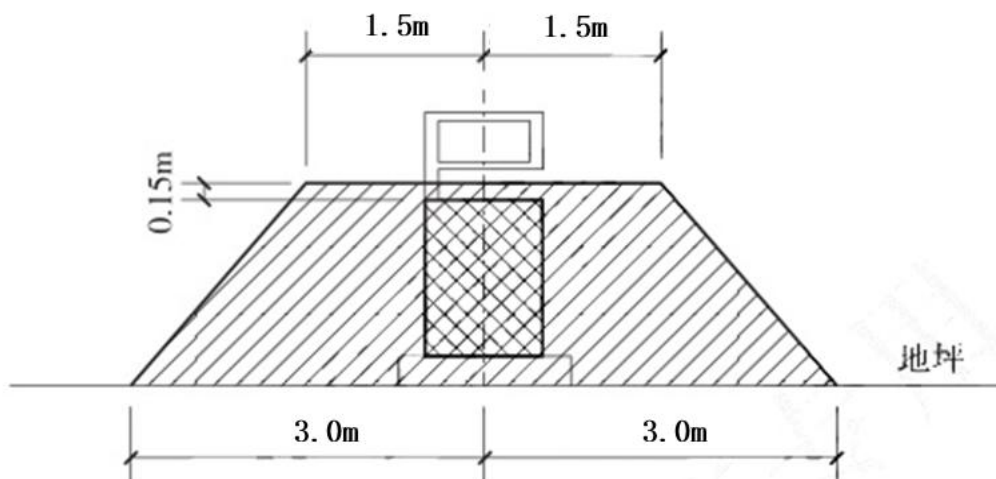
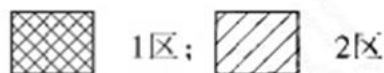


图 C.0.5 汽油加油机的爆炸危险区域划分



①加油机下箱体内部空间应划分为 1 区。

②以加油机中心线为中心线、以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m、半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。

B. 汽油油罐车的爆炸危险区域划分应符合下列规定：

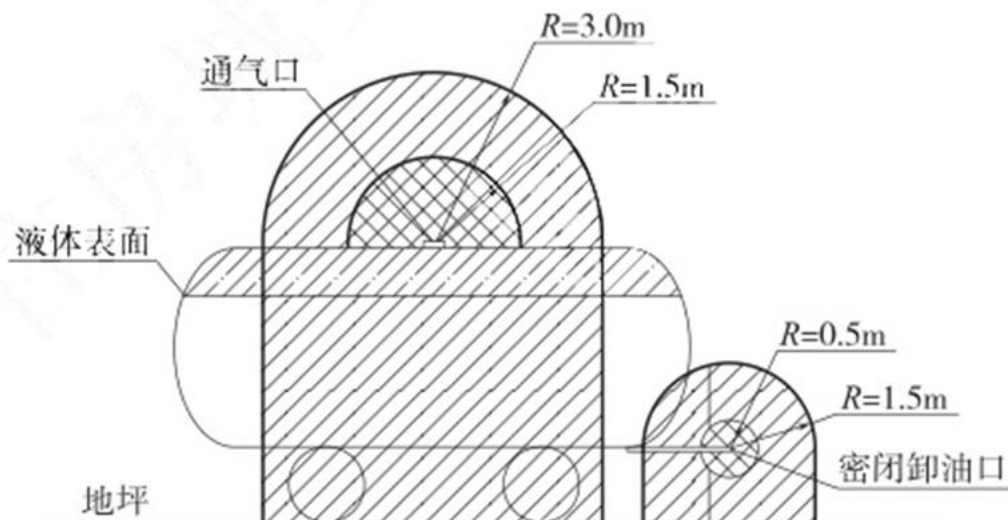


图 C.0.4 汽油油罐车的爆炸危险区域划分



①油罐车内部的油品表面以上空间应划分为 0 区。

②以罐车通气口为中心、半径为 1.5m 的球形空间和以罐车密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。

③以罐车通气口为中心、半径为 3.0m 的球形并延至地面的空间和以罐车密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。

C. 汽油埋地卧式油罐的爆炸危险区域划分应符合下列规定：

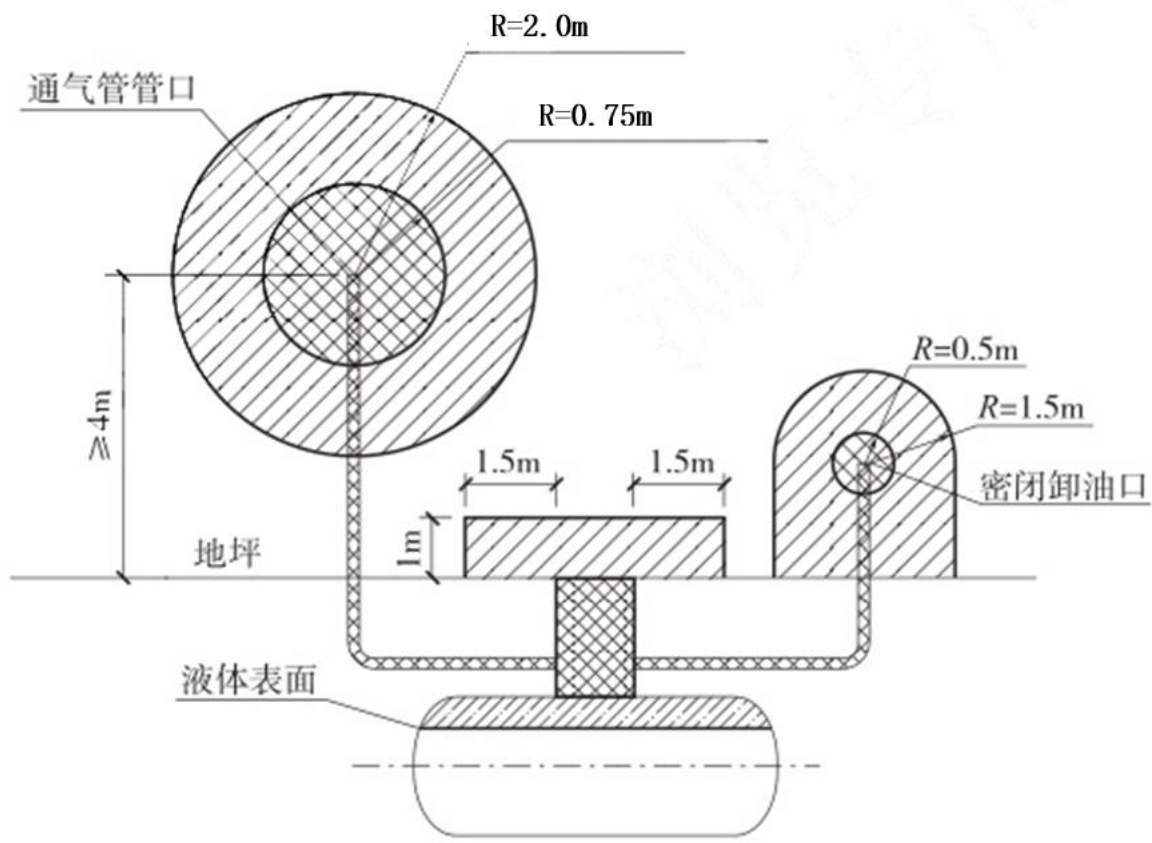


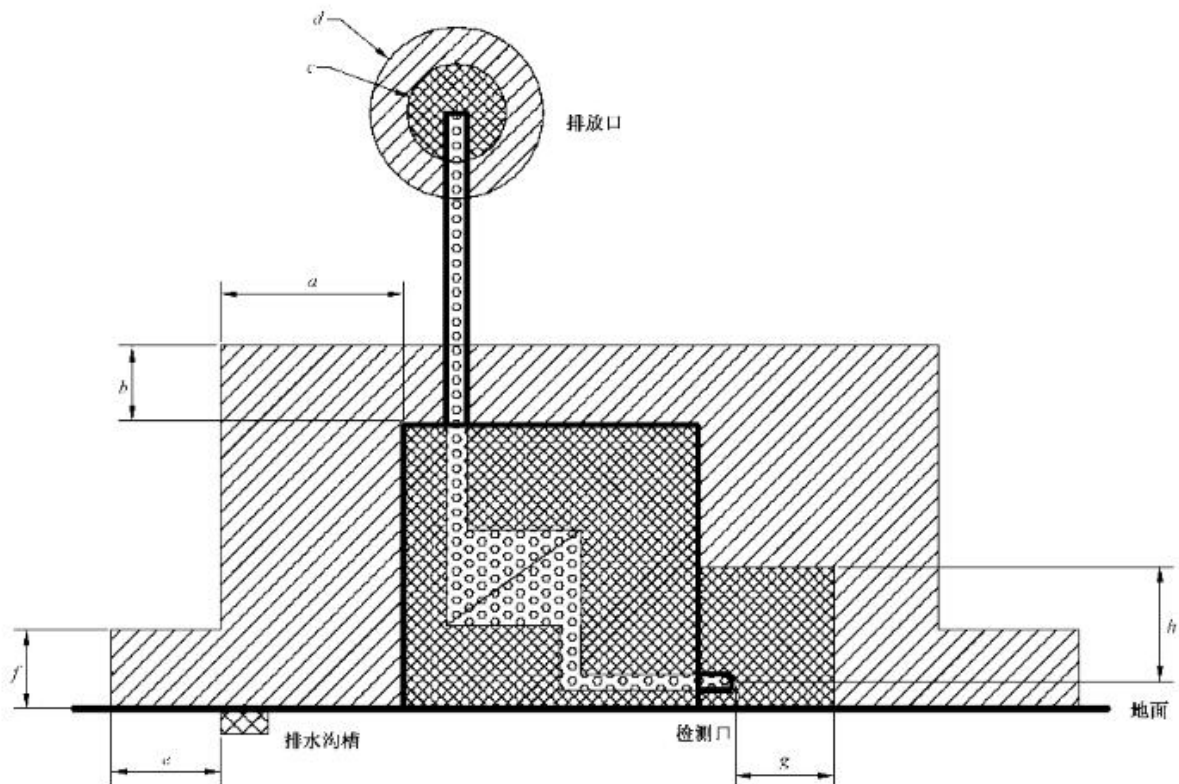
图 C.0.3 汽油埋地卧式油罐的爆炸危险区域划分



- ①罐内部油品表面以上的空间应划分为 0 区。
- ②人孔（阀）井内部空间，以通气管管口为中心、半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。
- ③距人孔（阀）井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间，以通气管管口为中心、半径为 2.0m 的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。
- ④当地上密闭卸油口设在箱内时，箱体内部的空间应划分为 1 区，箱体外部四周 1m 和箱体顶部以上 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区；当密闭卸油口设在卸油坑内时，坑内的空间应划分为 1 区，坑口外 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区。

根据《油气回收系统防爆技术要求》（GB/T 34661-2017）附录 A 对油

气回收处理装置进行爆炸危险区域划分。



$a=1.5\text{m}$, 距离 1 区的水平距离;

$b=0.15\text{m}$, 设备上方距离;

$c=3.0\text{m}$, 从释放源到各个方向的距离(半径), 参照 GB3836.14-2014 附录 C 示例 3;

$d=5.0\text{m}$, 从释放源到各个方向的距离(半径), 参照 GB3836.14-2014 附录 C 示例 3;

$e=4.5\text{m}$, 距排水沟槽的水平距离, 参照 GB3836.14-2014 附录 C 示例 9;

$f=1.0\text{m}$, 高于地面, 参照 GB3836.14-2014 附录 C 示例 9;

$g=1.0\text{m}$, 距检测口的水平距离;

$h=1.0\text{m}$, 距检测口的垂直距离。

附录二：加油站代表性照片



附录三：报告附件资料目录

1. 安全评价委托书
2. 企业营业执照
3. 土地证
4. 成品油零售经营批准证书
5. 危险化学品经营许可证
6. 主要负责人及安全管理人员任命文件
7. 主要负责人及安全管理人员证书
8. 建设工程消防验收意见书
9. 雷电防护装置定期检测报告
10. 生产经营单位生产安全事故应急预案备案登记表
11. 应急演练计划及 8 月份演练记录
12. 教育培训计划
13. 安全管理制度、操作规程目录及责任制目录
14. 防渗罐池隐蔽施工记录
15. 可燃气体探测器检定证书
16. 安全生产责任保险保单
17. 现场审查意见及修改说明
18. 加油站周边环境及平面布置、工艺流程图、爆炸危险区域划分图等